

# Dopravníkové řetězy a komponenty

Doprava – pohyb





# Obsah

## Dopravníkové řetězy a komponenty

Naším prvořadým cílem je spokojenost zákazníků. Zákazníkům nabízíme metalurgickou odbornost, letité zkušenosti v různých průmyslových oborech a nejvyšší standard kvality.

<b>Obsah</b>	3
--------------	---

### pewag group

Vítejte ve skupině pewag	4–5
Historie, management kvality	6
Oblasti působnosti, životní prostředí	7
Výrobní a prodejní závody	8

### Přehled

pewag dopravníkové řetězy – vysoce odolné proti opotřebení	12–14
Řetězový systém ozubených a kapsových kol	15–35
Dopravníkové řetězy a komponenty podle podnikových norem	36–47

### Řetězy a komponenty

Řetězové spojky	16–18
Ozubená kola	19–22
Letmá uchycení příček pro ozubená kola	23–30
Kapsová kola	31
Letmá uchycení příček pro kapsová kola	29
	32–34
Vodící a převáděcí kola	35
pewag dopravníkové řetězy podle podnikových norem	38
Spojovací články	39–40
Letmá uchycení	41–42
Ozubená a kapsová kola	43–47

### Montážní návod a instrukce pro údržbu

Návod/instrukce	49–51
Dotazník	52–53

# Vítejte ve společnosti pewag

Jsme mezinárodně působící skupina. Naše úspěšná historie sahá až do roku 1479.

## Programové prohlášení podniku programové prohlášení skupiny pewag vyjadřuje následující cíle našich činností:

Kvůli naší radosti a odhodlanosti inovovat, snažíme se my, ve skupině pewag, vyrábět světově nejlepší produkty kdekoliv soupeříme – dnes a v budoucnosti. Vysoká kvalita našich produktů a služeb, stejně tak jako horlivý výkon našich zaměstnanců jsou naše největší prostředky k dosažení dokonalé a naprosté spokojenosti zákazníků.

## Zásady společnosti pewag

### Leading in Quality

Hodnota našich prémiových výrobků značky je demonstrována kvalitou naší první třídy a inovacemi a jsou sdělovány konzistentně a soudržně.

Předvídáme tržní poptávku a změny v okolí a přizpůsobujeme naše strategie, organizaci a činy tak, abychom uspokojily potřeby našich zákazníků, poskytováním nejlepší hodnoty za peníze; včasnou dodávkou; dobře fungující a vstřícný servis.

### Leading in Responsibility

My sami se zavazujeme k opatrnému zacházení s životním prostředím, snižováním používání energie a surovin, zajišťováním dlouhodobosti našich výrobků a vyráběním je recyklovatelnými.

Ceníme si otevřeného, upřímného a týmově orientovaného stylu práce, což je založeno na otevřených komunikačních čestných idejích, názorech a zkušenostech našich zaměstnanců jako cenných vstupů pro náš rozhodnutí tvořící proces.

Usilujeme o stabilní a férové partnerství s našimi zaměstnanci, zákazníky, dodavateli a ostatními obchodními partnery a bereme na zřetel sociální hlediska při tvorbě obchodních rozhodnutí.

### Leading in Technology

Zabezpečujeme naše technologické vedení skrze vysokou kvalitu produktů, stálé zlepšování a inovaci produktů, stejně tak výrobních procesů.

Jsme záníceni udržet technologii produktů na vrcholu. To zajišťuje, že naši zákazníci mají vždy k dispozici nejlepší řešení a že my expandujeme a chráníme naši pozici na trhu.

### Leading in Economics

Ve všech našich procesech užíváme obchodních praktik pečlivosti a efektivity a usilujeme o neustálé zdokonalení.

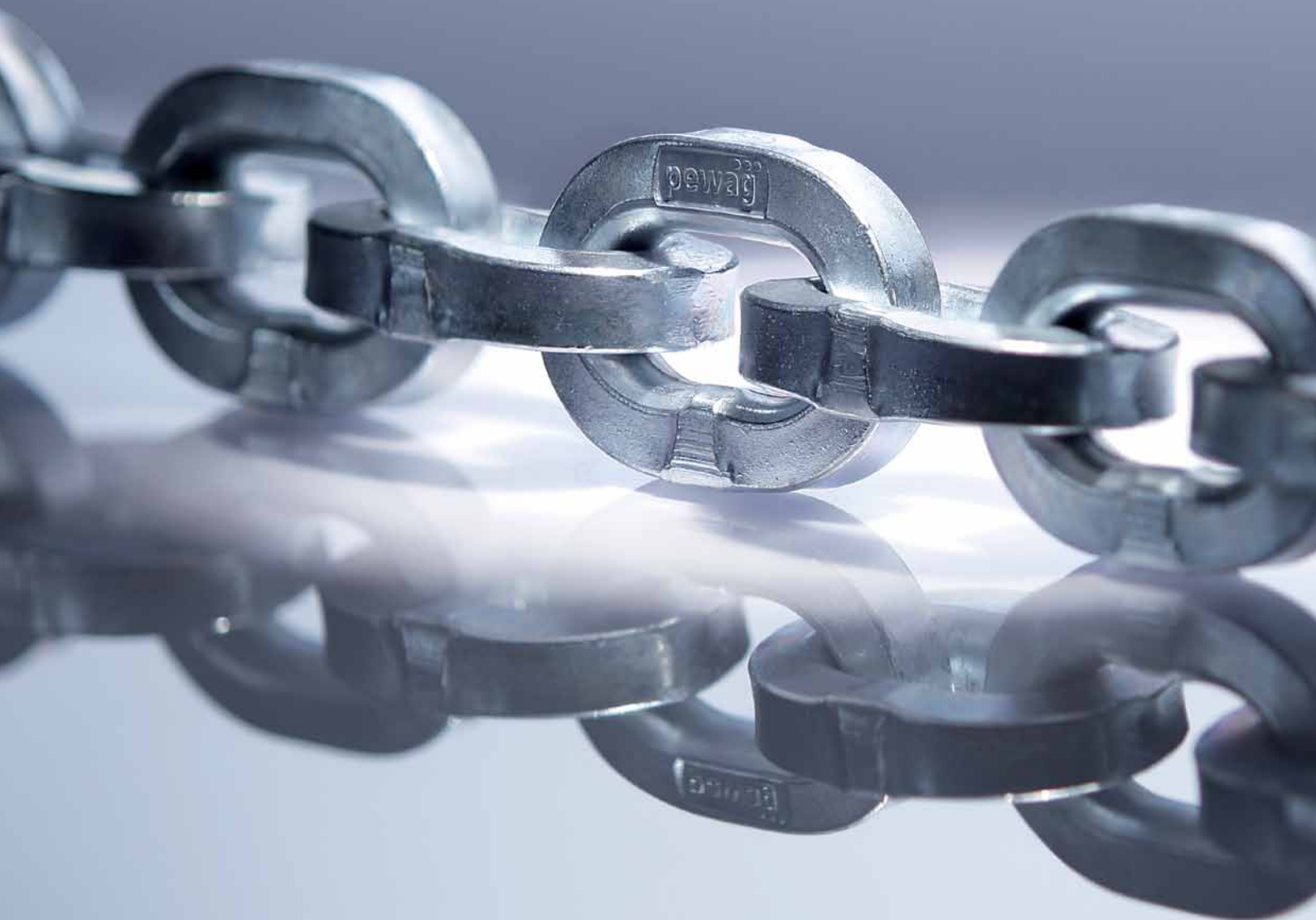
Dlouhodobě budeme stále zvyšovat náš ekonomický výkon, abychom pozvedli korporativní hodnotu, dosáhli trvalé produkce, a tudíž zajistili úspěšnou budoucnost organizace.

Jsme moderní skupina podniků, která je založena na více jak 500leté tradici a zkušenosti.

Od založení se mnohé změnilo.

Zůstaly hodnoty, které nám od začátku umožnily náš úspěch.

**pewag group –  
Inovace. Kvalita. Partnerství.**



# Historie společnosti pewag

## Náskok díky tradici

Historie společnosti pewag sahá zpět až do 15. století a řadí nás tak k nejstarším výrobcům řetězů na světě. S těmito zkušenostmi jsme připraveni pro budoucnost.

### Chronologická tabulka významných událostí

- 1479** První průkazná zmínka o kovárně v Brücklu
- 1787** Založení řetězárenské kovárny v Kapfenbergu
- 1803** Založení sídla v Grazu
- 1836** Zřízení slévárny v Brücklu
- 1912** Výroba celosvětově prvního sněhového řetězue
- 1923** Spojením továren v Grazu a Kapfenbergu vznikl název „pewag“
- 1972** Založení pobočky v Německu
- 1975** Založení pobočky v USA
- 1993** Založení pewag austria GmbH
- 1994** Založení první dceřiné společnosti v České republice
- 1999** Spojení se skupinou Weissenfels
- 2003** Oddělení od skupiny Weissenfels
- 2005** Rozdělení koncernu na dvě skupiny:  
Schneeketten Beteiligungs AG Konzern – sněhové řetězy  
pewag austria GmbH Konzern – technické řetězy
- 2009** Získání Chaineries Limousines S.A.S.



Litografie slévárny Brückl 1855



Kovárna pro výrobu kotevnic řetězů 1878



Kovárna řetězů 1956

# Management kvality

## Náš nejvyšší cíl je spokojenost zákazníka

Abychom dosáhli tohoto cíle, řídí se politika kvality společnosti pewag zásadou „dodáváme našim zákazníkům vysoce kvalitní výrobky a služby, které plně odpovídají úrovni techniky a jejich požadavkům“. K podtržení tohoto závazku jsou stanoveny 4 kvalitativní důvody spokojenosti zákazníka:

### Trhem orientovaná kvalita

K získání, případně vybudování konkurenčního postavení společnosti pewag, má kvalita výrobků a služeb odpovídat daným požadavkům zákazníků.

### Ekonomická kvalita

Jako úspěšně orientovaná společnost stanovujeme a zajišťujeme kvalitu s ohledem na dané materiální, personální a finanční možnosti.

### Zodpovědnost za kvalitu

Management kvality je úkol a závazek vedoucích pracovníků na všech úrovních. Každý pracovník společnosti pewag je vedoucími pracovníky zapojen do přípravy, provedení a vyhodnocení prostředků managementu kvality.

Každý pracovník nese odpovědnost za kvalitu své práce.

### Řízení jakosti orientované na chod výroby

Úzká spolupráce vývoje, výroby, prodeje až po služby zákazníkům je jak v rámci jednotlivých společností, tak i mezi sebou navzájem uspořádána stanovenými procesy a chody. Stejně tak jsou stanoveny kompetence a odpovědnosti s cílem definovanou kvalitu zajistit.



## Oblasti působnosti

### Práce s pewag produkty

Společnost pewag disponuje rozsáhlým a rozmanitým spektrem výrobků a služeb.

Škála výrobků sahá od záběrových řetězů na pneumatiky (sněhové řetězy pro osobní, nákladní a zvláštní vozy), ochranných řetězů pro kolové nakladače, přes různé technické řetězy, až po výrobky ze sortimentu Do-it-yourself (tj. nezkoušené řetězy, popruhy, apod.)



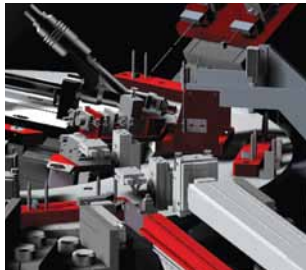
**Segment A**  
Sněhové a  
terénní řetězy



**Segment B**  
Břemenové a  
dopravníkové řetězy



**Segment C**  
Do-it-yourself



**Segment D**  
Inženýrství



**Segment F**  
Zavěšovací prostředky a  
kotevní řetězy



**Segment G**  
Ochranné řetězy

## Životní prostředí přebíráme zodpovědnost

### Povědomí o životním prostředí ve všech oblastech



Pracujeme neustále na tom, aby působení našich společností bylo k životnímu prostředí tak šetrné, jak je to jen možné. Naše výroba a skladování jsou uspořádány tak, aby splňovaly veškeré úřední požadavky na ochranu životního prostředí. Mimo to zahrnujeme ekologické zaměření našich výrobků, procesů a způsobů prodeje do podnikového plánování.

Zároveň vyvíjíme naše produkty, abychom dosáhly jejich delší životnosti, nižší hmotnosti, stále vyšší nosnosti a bezpečnosti pro naše zákazníky.

Kde se nemůžeme zatížením životního prostředí zcela vyvarovat, tam jsme si stanovili cíl zredukovat spotřebu energie, zatěžující emise a výskyt odpadů na minimum. Při nákupu nových strojů a zařízení dbáme na to, aby byly pořízovány pro daný účel používání, a to ve stavu, který nejlépe šetrně zastane metodu příslušné technologie.

Náš management pro životní prostředí je certifikován dle ISO 14001:2004. Pravidelné interní audity slouží ke kontrole, dodržování a platnosti stanovených požadavků a k všeobecnému vypracování potenciálních zlepšení.

Vzhledem k této dlouhé tradici bereme zodpovědnost za naše výrobky, pracovníky, lokalizaci a životní prostředí velmi vážně.

Zavazujeme se dodržovat veškeré důležité předpisy pro ochranu životního prostředí. K tomu využíváme moderní výrobní technologie. Otázkou životního prostředí také otevíráme s našimi pracovníky v běžných školeních.

Cíleným poradenstvím chceme informovat naše zákazníky o aspektech životního prostředí v souvislosti s našimi produkty – obzvláště co se jejich životnosti týká. Upřímnou komunikací jsme se snažili naše zákazníky a dodavatele motivovat, přemýšlet o ochraně životního prostředí v jejich oboru působení a využívat tatáž pravidla pro životní prostředí, jako jsou ta naše.

# V blízkosti zákazníka

## Mezinárodní působení

Během pěti-set leté historie se pewag vyvinul z malé firmy do celosvětové organizace s několika podskupinami.

S osmi výrobními, 26 prodejními a dalšími pobočkami v Evropě, Americe a Africe se pewag hlásí ke světovému prvenství ve výrobě řetězů.

S četným zastoupením se pewag jako mezinárodní firma spoléhá na svoji kapilaritu, sílu a profesionální partnerskou síť. Tato spolupráce poskytuje optimální zákaznický servis v současné době ve více než 100 zemích na celém světě.

## Výrobní a prodejní místa

### Evropa

Rakousko	pewag austria GmbH, Graz pewag austria GmbH, Kapfenberg pewag Schneeketten GmbH & Co KG, Graz pewag Schneeketten GmbH & Co KG, Brückl pewag engineering GmbH, Kapfenberg AMW Grünberger Handelsgesellschaft mbH, Wien pewag Ketten GmbH, Klagenfurt pewag International GmbH, Klagenfurt
Německo	pewag Deutschland GmbH, Unna pewag Schneeketten Deutschland GmbH, Unna
Francie	J3C SAS pewag France, Seyssins Chaineries Limousines SAS, Bellac Chaineries Limousines SAS, Limoges
Itálie	pewag italia srl, Andrian
Nizozemí	pewag nederland BV, Hillegom APEX International BV, Hillegom Interparts Industrie Mij BV, Hillegom

### Evropa

Polsko	pewag polska Sp. z o.o., Buczkowice
Rusko	OOO „PEWAG“, Moscow OOO „pewag russia“, Moscow
Švédsko	pewag sweden AB, Emmaboda
Slovensko	pewag slovakia sro, Nitra
Česká Republika	Řetězárna Česká Třebová sro, Česká Třebová pewag sro, Vamberk
Ukrajina	TOV pewag Ukraine, Lviv

### Severní Amerika

USA	pewag Inc, Bolingbrook, Illinois pewag Inc, Rocklin, California
-----	--

### Afrika

Jižní Afrika	HMV Engineering (Pty) Ltd, Houghton Johannesburg
--------------	---



Společnost pewag se prezentuje  
na internetu.

Více informací na:

[www.pewag-group.com](http://www.pewag-group.com)

[www.pewag.cz](http://www.pewag.cz)



Hrnací dopravníky

pewag řetězy pro hrnací dopravníky	12–14
Řetězové systémy s ozubenými a kapsovými koly	15–35



# Hrnoucí dopravníky

## Přehled



# Dopravníkové řetězy pewag

## Dopravníkové řetězy pewag.

Dopravníkové řetězy pewag jsou vyrobeny ze speciálních jemnozrnných nestárnoucích ušlechtilých ocelí CrNi, CrNiMo a MnCr. Pewag udržuje vysoký standart kvality zajištěním optimálního tepelného zpracování.

Dopravníkové řetězy pewag mají trvale vysokou kvalitu, která poskytuje odolnost vůči rázům a zajišťuje maximální mezní zatížení, i dále dosahují excelentní odolnosti proti únavě.

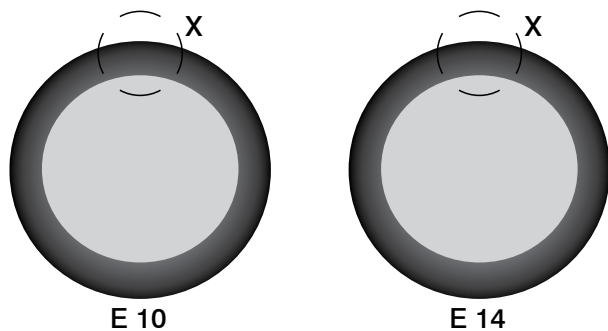
Cementované dopravníkové řetězy mohou být použity při provozních teplotách do 200 °C (392°F) bez ztráty povrchové tvrdosti.

Pro zajištění hladkého a paralelního běhu přes řetězová kola jsou řetězy vyráběny s velmi malými tolerancemi.

Z důvodu minimalizace opotřebení a pro garanci dlouhodobé životnosti řetězového systému jsou všechny řetězy kruhového průřezu a komponenty sladěny z pohledu zátěže a jednotné tvrdosti.

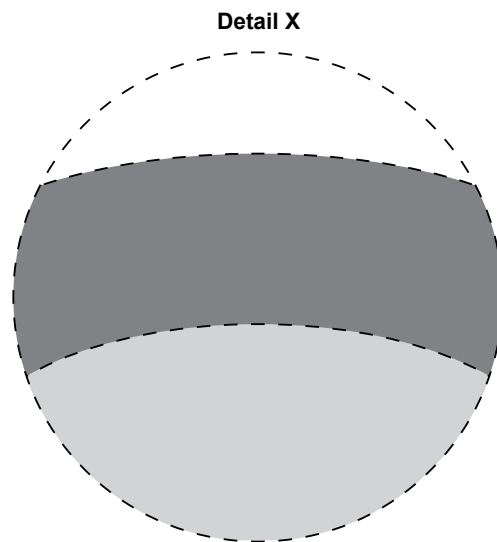
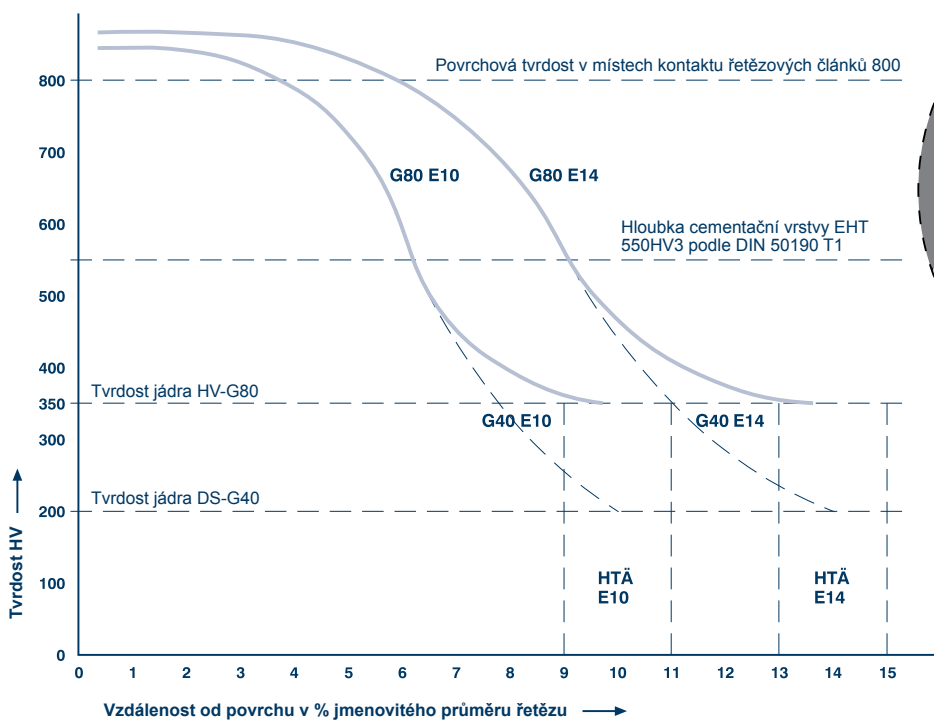
Rozsáhlá nabídka dopravníkových řetězů pewag do 38 mm, řetězových spojek, uchycení korečků, řetězových kol a korečků poskytuje optimální konstrukci pro korečkové elevátory v průmyslu.

### Průřez řetězu v místě kontaktu článků



Třída kvality G80E10  
Hloubka cementace E10  
= 0,10 x průměr řetězu

Třída kvality G80E14  
Hloubka cementace E14  
= 0,14 x průměr řetězu

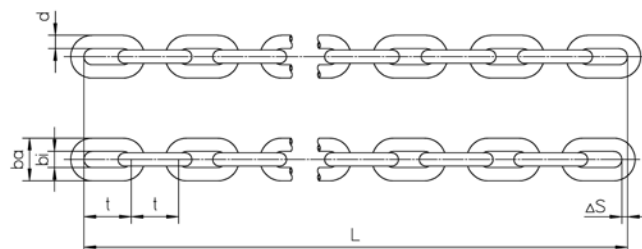
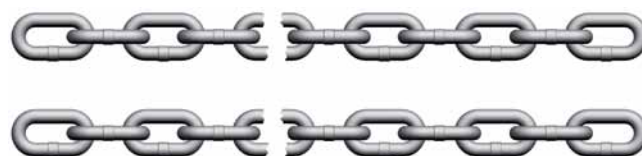


## HV Řetězy z oceli kruhového profilu

HV řetězy jsou vyrobeny ze speciálních ušlechtilých ocelí CrNi nebo CrNiMo a jsou vhodné pro vysoko-kapacitní hrnouché dopravníky s vysokým dynamickým a statickým zatížením.

Pro zajištění přesného paralelního běhu řetězových článků jsou dodávány ve vhodných párech.

Povrchová úprava: leštěno a voskováno



HV

Řetěz d x t	Šířka řetězu bi min.	Šířka řetězu ba max.	Hmotnost	Standardní délka Počet článků	Standardní délka L* [mm]	G80 E10 Zkušební zatížení [kN]	G80 E10 Mezní zatížení [kN]	G80 E14 Zkušební zatížení [kN]	G80 E14 Mezní zatížení [kN]
[mm]	[mm]	[mm]	[kg/m]						
10 x 38	12,5	34	2,10	527	20.026	38	64	-	-
14 x 50	16,3	47	4,10	215	10.750	74	128	65	110
16 x 64	20	55	5,30	167	10.688	96	160	84	140
19 x 75	22	63	7,40	143	10.725	135	227	117	198
22 x 86	26	74	9,90	119	10.234	182	304	160	266
26 x 100	31	87	13,80	83	8.300	255	425	220	370
30 x 120	36	102	18,70	47	5.640	340	566	300	500
34 x 136	39	113	23,80	35	4.760	425	710	375	630
38 x 144	44	127	30,00	29	4.176	530	910	480	800

\* Jiné velikosti a jakosti na vyžádání.

### Technické údaje

Výrobní tolerance řetězové délky = +0,3 / -0,15% = 0,45%

To znamená, že rozdíl mezi 10 m řetězovými délkami je maximálně 45 mm. Výrobní tolerance  $\Delta S$  vhodných párů řetězových délek je 0,05 nebo maximálně 3 mm pro dvou nebo několika-pramenné dopravníky

### Příklad objednávky

16 ks HV řetězů 22 x 86 G80E10 L = 119 článků = 10.234 mm  
dodávané ve vhodných párech

Třída kvality	G80 E10	G80 E14
Mezní napětí [N/mm <sup>2</sup> ]	400	350
Zkušební napětí [N/mm <sup>2</sup> ]	240	210
Tažnost při přetržení ca. [%]	2	2
Povrchová tvrdost v místě kontaktu řetězových článků HV 10	800	800
Hloubka cementace HTÄ ... d +/- 0,01d	0,10 <sup>1)</sup>	0,14 <sup>2)</sup>
Hloubka cementační tvrdosti EHT 550 HV 3 ... d min.	0,06 <sup>3)</sup>	0,09 <sup>4)</sup>

Materiál včetně d = 22 mm: CrNi-ušlechtilá ocel

Materiál od d = 26 mm: CrNiMo-ušlechtilá ocel

Připustné tolerance zkušební a mezního zatížení - 10% v závislosti na šaržích.

Hloubka cementační vrstvy HTÄ naměřená při materiálové analýze:

- 1) 30 Ø a 34 Ø - 0,09 d; 38 Ø - 0,08 d
- 2) 30 Ø - 0,12 d; 34 Ø - 0,11 d; 38 Ø - 0,09 d

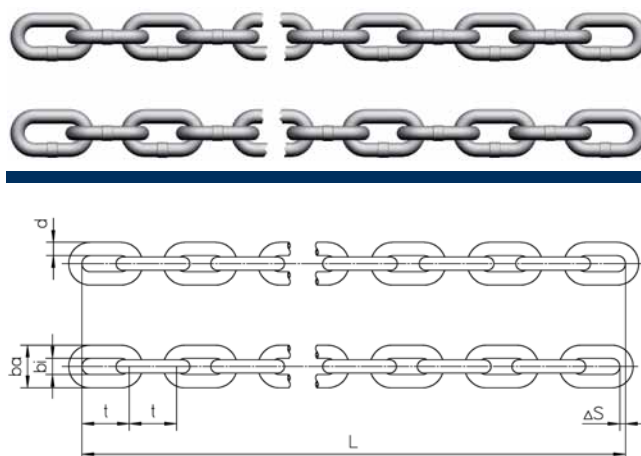
Hloubka cementační tvrdosti EHT 550 HV 3:

- 3) 30 Ø a 34 Ø - 0,05 d; 38 Ø - 0,04 d
- 4) 30 Ø - 0,08 d; 34 Ø - 0,07 d; 38 Ø - 0,05 d

## DSZ Řetězy z oceli kruhového profilu

DSZ řetězy z MnCr speciálně legované oceli pro hrnouché dopravníky. Pro středně dynamické a statické zatížení. Pro zajištění přesného paralelního běhu řetězových článků jsou dodávány ve vhodných párech.

Povrchová úprava: leštěno a voskováno



DSZ

Řetěz d x t	Šířka řetězu bi min.	Šířka řetězu ba max.	Hmotnost	Standardní délka Počet článků	Standardní délka L* [mm]	G40 E10 Zkušební zatížení [kN]	G40 E10 Mezní zatížení [kN]	G40 E14 Zkušební zatížení [kN]	G40 E14 Mezní zatížení [kN]
14 x 50	16,3	47	4,10	215	10.750	39	78	32	64
16 x 64	20	55	5,30	167	10.688	50	100	42	84
19 x 75	22	63	7,40	143	10.725	71	142	60	120
22 x 86	26	74	9,90	119	10.234	95	190	80	160
26 x 100	31	87	13,80	83	8.300	128	255	110	220
30 x 120	36	102	18,70	47	5.640	171	342	148	296
34 x 136	39	113	23,80	35	4.760	250	500	190	380

\* Jiné velikosti a jakosti na vyžádání.

### Technické údaje

Výrobní tolerance řetězové délky  $L = +0,3 / -0,15\% = 0,45\%$   
To znamená, že rozdíl mezi 10 m řetězovými délkami je maximálně 45 mm.

Výrobní tolerance  $\Delta S$  vhodných párů řetězových délek je 0,05 nebo maximálně 3 mm pro dvou nebo několika-pramenné dopravníky

### Příklad objednávky

16 ks DSZ řetězů 22 x 86 G40E10 L = 119 článků = 10.234 mm dodávané ve vhodných párech

Třída kvality	G40 E10	G40 E14
Mezní napětí [N/mm <sup>2</sup> ]	250	210
Zkušební napětí [N/mm <sup>2</sup> ]	125	105
Tažnost při přetržení ca. [%]	2	2
Povrchová tvrdost v místě kontaktu řetězových článků HV 10	800	800
Hloubka cementace HTÄ ... d +/- 0,01d	0,10 <sup>1)</sup>	0,14 <sup>2)</sup>
Hloubka cementační tvrdosti EHT 550 HV 3 ... d min.	0,063 <sup>3)</sup>	0,09 <sup>4)</sup>
Materiál: MnCr - ušlechtilá ocel		

Přípustné tolerance zkušební a mezního zatížení -10% v závislosti na šaržích.

Hloubka cementační vrstvy HTÄ naměřená při mater. analýze:

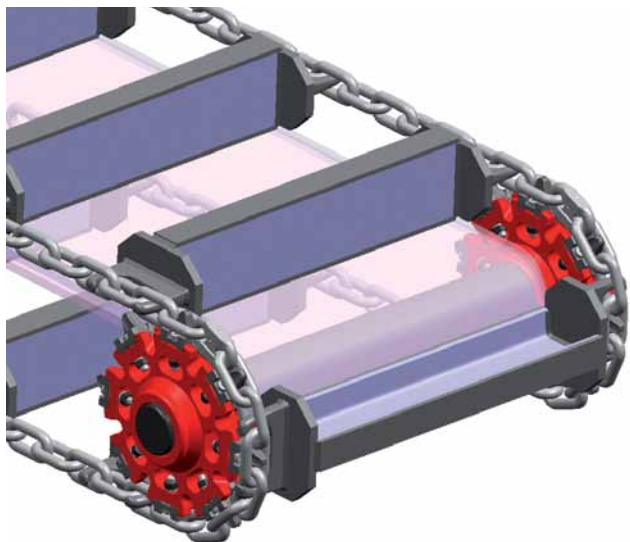
- <sup>1)</sup> 30  $\varnothing$  a 34  $\varnothing$  – 0,09 d
- <sup>2)</sup> 30  $\varnothing$  – 0,12 d; 34  $\varnothing$  – 0,11 d

Hloubka cementační tvrdosti EHT 550 HV 3

- <sup>3)</sup> 30  $\varnothing$  a 34  $\varnothing$  – 0,05 d
- <sup>4)</sup> 30  $\varnothing$  – 0,08 d; 34  $\varnothing$  – 0,07 d

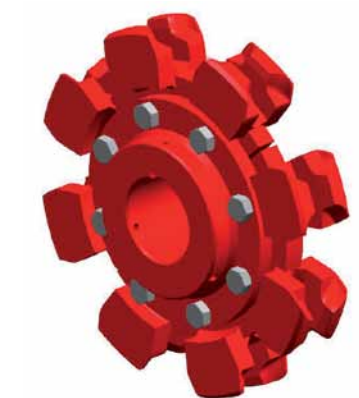
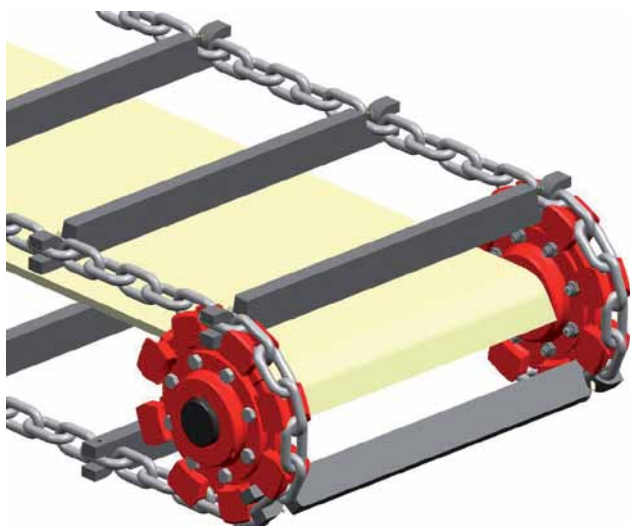
## Řetězový systém s ozubenými koly

vysoká odolnost proti opotřebení



## Řetězový systém s kapsovými koly

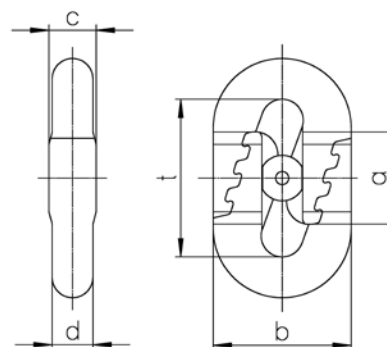
vysoká odolnost proti opotřebení




## KHV Řetězové spojky

Řetězové spojky pro jednotlivé řetězové délky HV a DSZ. Řetězové spojky mají stejně vysokou odolnost proti opotřebení jako řetězy. Korektní montáž a instalace řetězových spojek musí být provedena dle instrukcí montážního návodu obsaženého v každém balení. Tyto spojky mohou být namontovány pouze jako vertikální články řetězu. Pro provoz přes poháněcí kola, kapsová kola a běžná řetězová kola s drážkou nebo bez drážky.

Povrchová úprava: tryskáno a voskováno



KHV

KHV Řetězové spojky	Provedení	d [mm]	t [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Hmotnost [kg/ks]
	KHV 22 x 86	22	86	58	74	27	1,70
	KHV 26 x 100	26	100	62	87	30	2,20
	KHV 30 x 120	30	120	70	105	36	3,00
	KHV 34 x 136	34	136	82	117	40	4,70
	KHV 38 x 144	38	144	95	134	47	5,50

### Rozsah dodávky

2 ks KHV polovin, 2 ks jisticích kolíčků a jisticích šroubů nebo  
1 ks uzavíracího a bezpečnostního kolíčku DIN 1481

### Příklad objednávky

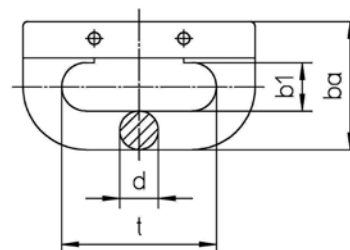
20 ks řetězových spojek KHV22 x 86



## VHV Spojovací články

Spojovací články pro jednotlivé řetězové délky HV a DSZ. Spojovací články mají stejně vysokou odolnost proti opotřebení jako řetězy. Korektní montáž a instalace řetězových spojek musí být provedena dle instrukcí montážního návodu obsaženého v každém balení. Tyto spojovací články jsou montovány vertikálně nebo horizontálně do horizontálně nebo šikmo situovaných dopravníků. V dopravnících s horizontálními a dodatečnými zalomeními se montují pouze jako horizontální články. Provoz přes poháněcí kola, hladká kola s drážkou nebo bez drážky, vertikální i horizontální montáž článků. Pro kapsová kola mohou být články montovány pouze vertikálně.

Povrchová úprava: tryskáno a voskováno



VHV

VHV Spojovací články	Provedení	d [mm]	t [mm]	bi [mm]	ba [mm]	Kolíček D x L	Hmotnost [kg/ks]
	VHV 14 x 50	14	50	16	46	4 x 14	0,25
	VHV 16 x 64	16	64	20	54	5 x 16	0,40
	VHV 19 x 75	19	75	22	65	5 x 20	0,65
	VHV 19 x 120	19	120	22	65	5 x 20	0,85
	VHV 22 x 86	22	86	26	76,5	6 x 22	1,00
	VHV 26 x 100	26	100	31	87	8 x 26	1,50
	VHV 30 x 120	30	120	36	102	10 x 32	2,55
	VHV 34 x 136	34	136	39,5	112	12 x 36	3,70

### Rozsah dodávky

Spojovací článek, uzavírací deska a 2 ks jstících kolíčků DIN 1481

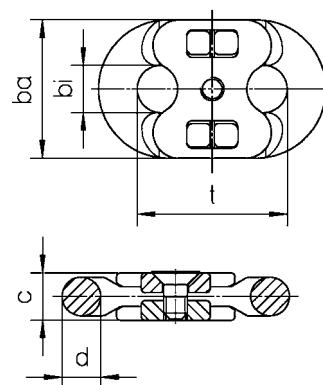
### Příklad objednávky

20 ks spojovacích článků VHV 22 x 86 G40E10

## VGS Spojovací články

Spojovací článek pro jednotlivé řetězové délky. Článek může být namontován pouze jako vertikální řetězový článek. Pro provoz přes poháněcí kola, kapsová kola a hladká kola s drážkou nebo bez drážky.

Povrchová úprava: galvanicky zinkováno



VGS

VGS Spojovací články	Provedení	t [mm]	d [mm]	bi [mm]	ba [mm]	c [mm]	Šroub	Hmotnost [kg/ks]
	VGS 10 x 38	10	38	12	35	12	M 6 x 12	0,12



### Rozsah dodávky

2 ks VGS polovin spojky, 2 ks uzavíracích desek a 1 ks šroubu DIN 7991-8.8

### Příklad objednávky

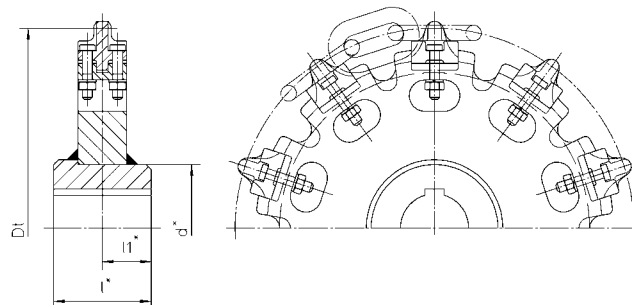
20 ks spojovacích článků VGS 10 x 38

## RHV-A a RHV-AG Poháněcí řetězová kola



Poháněcí řetězová kola pro použití s HV a DSZ řetězy z oceli kruhového profilu s výměnnými a nastavitelnými zuby. Kola jsou vyrobená z MnCr oceli a jsou cementovaná – vysoká otěru-vzdornost. Ozubená kola jsou obrobené svařence. Je možné dodat jakýkoliv počet zubů nebo konstrukce náboje. Pro zajištění přesné polohy zubů je drážka pro pero ražena do kol v páru. Konstrukce náboje, vrtání náboje a drážka pro pero podle specifikací zákazníka. V případě prodloužení řetězů, z důvodu opotřebení v místech kontaktu článků, mohou být pro úpravu průměru roztečné kružnice jednotlivé zuby podloženy podložkami. Tímto je zajištěn průběžný hladký běh řetězu přes řetězová kola a maximální využití cementované vrstvy řetězu. Podložky a nové zuby mohou být montovány bez demontáže řetězů.

Řetězová kola RHV-A: s čistícími drážkami

Řetězová kola RHV-AG: s čistícími drážkami a zubovými segmenty

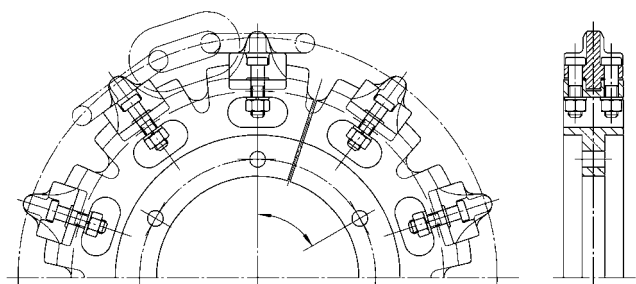


RHV-A

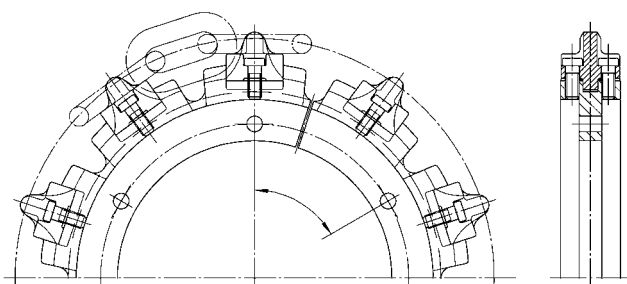
RHV-A a RHV-AG Ozubená kola	Provedení	Řetěz	Počet zubů	Roztečná kružnice- $\varnothing$ Dt	Hmotnost
		d x t	Z*	[mm]	[kg/ks]
 RHV-A	RHV 14/8-50	14 x 50	8	256	10
	RHV 14/9-50	14 x 50	9	288	13
	RHV 14/10-50	14 x 50	10	319	17
	RHV 14/12-50	14 x 50	12	383	27
	RHV 16/8-64	16 x 64	8	327	17
	RHV 16/9-64	16 x 64	9	369	26
	RHV 16/10-64	16 x 64	10	409	36
	RHV 16/12-64	16 x 64	12	490	54
	RHV 19/8-75	19 x 75	8	384	33
	RHV 19/9-75	19 x 75	9	432	43
	RHV 19/10-75	19 x 75	10	479	56
	RHV 19/12-75	19 x 75	12	574	86
 RHV-AG	RHV 22/8-86	22 x 86	8	440	47
	RHV 22/9-86	22 x 86	9	495	62
	RHV 22/10-86	22 x 86	10	549	82
	RHV 22/12-86	22 x 86	12	659	134
	RHV 26/8-100	26 x 100	8	512	72
	RHV 26/9-100	26 x 100	9	575	100
	RHV 26/10-100	26 x 100	10	639	137
	RHV 26/12-100	26 x 100	12	766	190
	RHV 30/8-120	30 x 120	8	615	118
	RHV 30/9-120	30 x 120	9	691	160
	RHV 30/10-120	30 x 120	10	767	205
	RHV 30/12-120	30 x 120	12	919	280
	RHV 34/8-136	34 x 136	8	697	194
	RHV 34/9-136	34 x 136	9	783	230
	RHV 34/10-136	34 x 136	10	869	327
	RHV 34/12-136	34 x 136	12	1041	450
	RHV 38/8-144	38 x 144	8	738	240
	RHV 38/9-144	38 x 144	9	829	341
RHV 38/10-144	38 x 144	10	920	405	
RHV 38/12-144	38 x 144	12	1103	498	

\*Jiné počty zubů a velikosti na vyžádání.

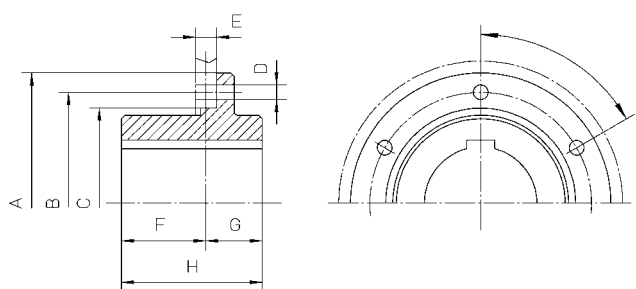
Délka náboje a vrtání náboje podle specifikace zákazníka.



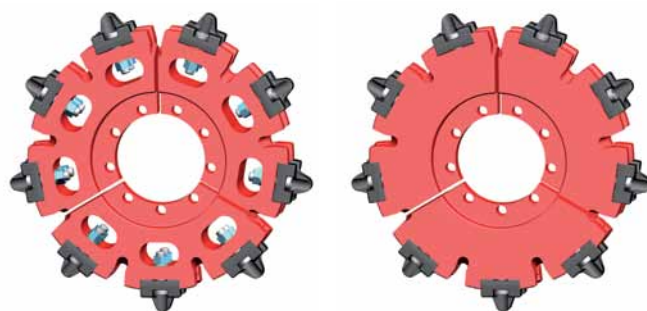
RHV-AG – provedení S1



RHV-AG – provedení S2



Náboj



RHV-AG – provedení S1

RHV-AG – provedení S2

**Provedení S1:**

Jednotlivé ozubené našroubovatelné segmentové disky

**Provedení S2:**

Jednotlivé zuby našroubovatelné do segmentových disků

Musí být vyspecifikovány rozměry stávajícího náboje.

**Rozsah dodávky**

Ozubené kolo RHV-A s čistícími drážkami, výměnné a nastavitelné jednotlivé zuby a opracovaný náboj.

Ozubené kolo RHV-AG s čistícími drážkami, 2 ks ozubených segmentů s výměnnými a nastavitelnými jednotlivými zuby, opracovaný náboj, opěrná deska, montážní šrouby a matice.

**Příklad objednávky**

2 ks poháněcích kol RHV-A 22/10-86 – připravené pro instalaci do

řetězu 22 x 86, počet zubů  $z = 10$

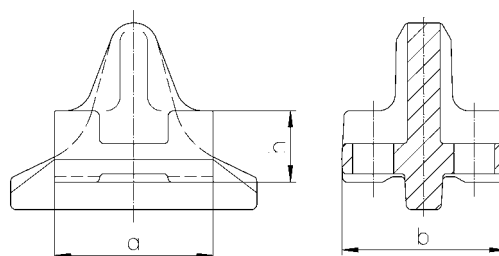
Délka centrálního náboje  $l = 160 \text{ mm} (80 + 80)$

Vrtání náboje = 140 H7 a drážka pro pero podle DIN 6885


## EHV Jednotlivé zuby

Jednotlivé zuby jsou vyrobeny z ušlechtilé oceli MnCr a jsou cementované – vysoce otěru-vzdorné. Povrchová tvrdost 800 HV10. V případě prodloužení řetězů z důvodu opotřebení v místech kontaktu článků, mohou být pro úpravu průměru roztečné kružnice jednotlivé zuby podloženy podložkami. Tímto je zaručen průběžný hladký běh řetězu přes řetězová kola.

Povrchová úprava: tryskáno a voskováno



EHV

EHV Jednotlivé zuby	Provedení	a [mm]	b [mm]	h [mm]	Šroub*	Hmotnost [kg/ks]
	EHV 14 x 50	40	40	19	M 8 x 40	0,22
	EHV 16 x 64	48	48	23	M 10 x 50	0,40
	EHV 19 x 75	58	58	26	M 14 x 60	0,60
	EHV 22 x 86	68	70	30	M 16 x 70	1,10
	EHV 26 x 100	76	78	36	M 18 x 70	1,50
	EHV 30 x 120	90	90	42	M 20 x 90	2,50
	EHV 34 x 136	105	105	48	M 24 x 100	4,00
	EHV 38 x 144	110	110	54	M 24 x 110	5,50

EHV bez podložek

\* Montážní díly: imbusový šroub se sníženou hlavou DIN 7984 - 8.8; pružná podložka DIN 127 a šestihranná matice DIN 934-8. Délka šroubů pro zuby s podložkami musí být upřesněna.



EHV s podložkami

### Rozsah dodávky

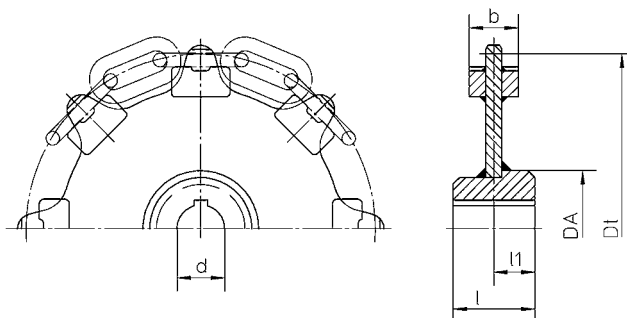
Jednotlivý zub s, nebo bez montážních šroubů a matic

### Příklad objednávky


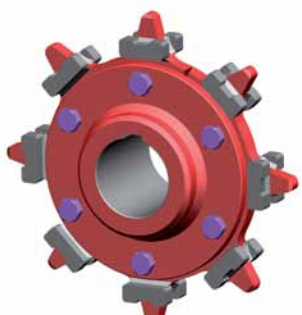
30 ks jednotlivých zubů EHV 22 x 86 – bez montážních zubů a matic

## IR Ozubená kola

Ozubená kola jsou obrobené svařence, určená pro poháněcí nebo převáděcí stanice. Kola jsou vyrobena buď z jednoho kusu, nebo s výměnnými ozubenými segmenty. Cementované – vysoce otěru-vzdorné. Obrobená ocelová kola mohou být vyrobena pro všechny středně a dlouhočláňkové řetězy. K dispozici je jakýkoliv počet zubů. Konstrukce náboje, vrtání náboje a drážka pro pero podle specifikací zákazníka.



IR-W

IR .. / .. - W Ozubená kola IR .. / .. - W-SEG Ozubená kola	Provedení	Řetěz d x t	Počet zubů z*	Roztečná kružnice ø Dt* [mm]	b [mm]	Náboj** l [mm]	Náboj** DA [mm]	Hmotnost [kg/ks]
 IR-W	IR 10 / 6 - 38	10 x 38	6	147	34	65	70	3,50
	IR 10 / 8 - 38	10 x 38	8	195	34	65	70	4,60
	IR 10 / 10 - 38	10 x 38	10	243	34	90	100	9,70
	IR 14 / 6 - 50	14 x 50	6	193	45	70	80	6,20
	IR 14 / 8 - 50	14 x 50	8	256	45	90	100	12,00
	IR 14 / 10 - 50	14 x 50	10	320	45	100	110	17,00
	IR 14 / 15 - 50	14 x 50	15	478	45	130	140	37,00
	IR 16 / 6 - 64	16 x 64	6	247	50	100	110	14,00
	IR 16 / 7 - 64	16 x 64	7	288	50	100	110	16,00
	IR 16 / 8 - 64	16 x 64	8	328	50	130	140	27,00
 IR-W-SEG	IR 16 / 10 - 64	16 x 64	10	409	50	130	160	35,00
	IR 16 / 12 - 64	16 x 64	12	490	50	150	180	55,00
	IR 19 / 6 - 75	19 x 75	6	290	55	130	140	25,00
	IR 19 / 8 - 75	19 x 75	8	384	55	150	170	43,00
	IR 19 / 10 - 75	19 x 75	10	479	55	150	170	53,00
	IR 19 / 12 - 75	19 x 75	12	575	55	200	220	97,00
	IR 22 / 6 - 86	22 x 86	6	332	64	150	160	38,00
	IR 22 / 7 - 86	22 x 86	7	387	64	150	200	57,00
	IR 22 / 8 - 86	22 x 86	8	441	64	200	200	75,00
	IR 22 / 10 - 86	22 x 86	10	550	64	200	230	105,00
	IR 22 / 12 - 86	22 x 86	12	659	64	220	250	142,00

\* Jiný počet zubů a rozměry na vyžádání.

\*\* Délka a vrtání náboje podle specifikací zákazníka.

### Rozsah dodávky

Ozubené kola IR ...W, z jednoho kusu, cementované a s opracovaným nábojem

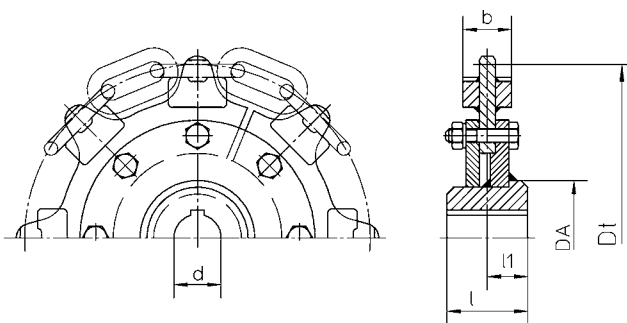
Ozubené kolo IR ... W-Seg, opracovaný náboj, 2 ks cementovaných ozubených segmentů, opěrná deska s montážními šrouby a maticemi

### Příklad objednávky

2 ks řetězová kola IR 16/10-64W-Seg připravená pro instalaci pro řetěz 16 x 64, počet zubů z = 10

Vyosený náboj: délka l = 130, délka l1 = 50

Vrtání náboje = 100 H7 a drážka pro pero podle DIN 6885

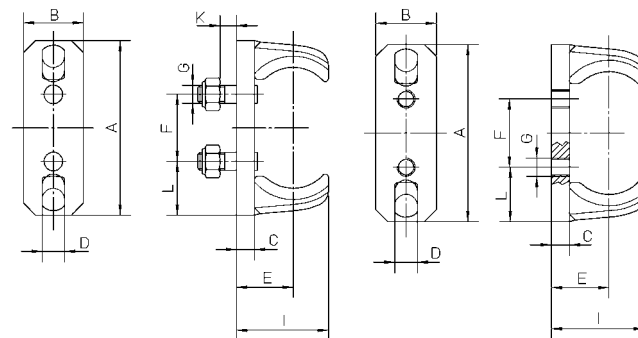


IR-W-SEG

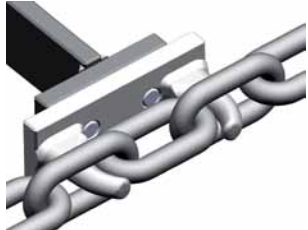
## FDD Letmá uchycení

Letmé uchycení pro těžká nasazení ve dvou a více-pramenných řetězových dopravnících. Provoz přes ozubená a hladká kola s drážkou a bez drážky. Dva čepy jsou vyrobeny z ušlechtilé oceli MnCr. Čepy jsou výkovky a jsou cementované – vysoce otěruvzdorné. Čepy jsou navařeny na ocelovou desku. Jednoduchá montáž a demontáž na uvolněném řetězu. Vhodné pro reverzní operace. Vložte letmé uchycení do vertikálního článku řetězu, namontujte letmou příčku a dotáhněte matice nebo šrouby předepsaným utahovacím momentem.

Povrchová úprava: tryskáno a olejováno



FDD

FDD Letmá uchycení	Provedení	Řetěz d x t	A [mm]	B	C	D	E	F	G	I	L	K	Hmotnost [kg/ks]
	FDD 14 x 50	14 x 50	117	40	12	15	38	45	M 12	61,5	36	12	0,70
	FDD 16 x 64	16 x 64	150	50	15	19	48	52	M 16	76	49	15	1,20
	FDD 19 x 75	19 x 75	175	60	20	21	58	65	M 20	90	55	20	2,00
	FDD 22 x 86	22 x 86	200	70	20	25	68	71	M 20	106	64,5	20	3,00
	FDD 26 x 100	26 x 100	235	80	20	30	72	85	M 20	116	75	20	4,50
	FDD 30 x 120	30 x 120	280	90	25	35	85	98	M 24	136	91	24	6,70
	FDD 34 x 136	34 x 136	320	100	30	38	98	110	M 27	155	105	30	10,00

### Rozsah dodávky

FDD s otvory se závity: bez šroubů a matic

FDD se šrouby: včetně 2 ks matic DIN 980-8

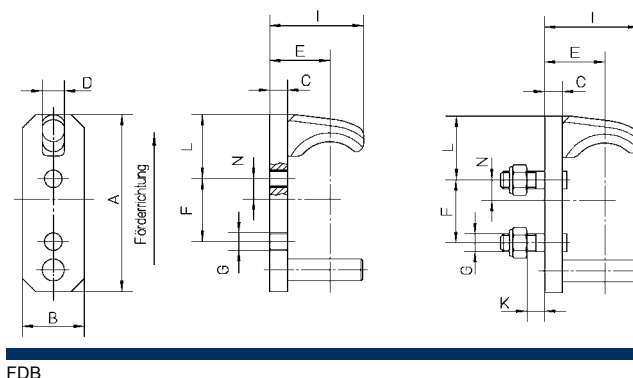
### Příklad objednávky

100 ks letmých uchycení FDD 22 x 86 se šrouby

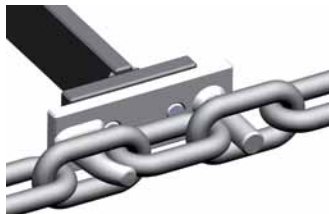
## FDB Letmá uchycení

Letmé uchycení pro těžká nasazení v jedno a více-pramenných řetězových dopravnících. Pro běh přes ozubená kola a hladká kola s drážkou a bez drážky. Vykovaný čep a kruhový čep jsou vyrobeny z ušlechtilé oceli MnCr. Jsou cementované, vysoce otěru-vzdorné. Čepy jsou navařené na desku. Jednoduchá montáž a demontáž dokonce i do napnutého řetězu. Vložte letmá uchycení do vertikálních článků řetězu, namontujte letmou příčku a dotáhněte matice a šrouby předepsaným utahovacím momentem.

Povrchová úprava: tryskáno a olejováno



FDB

FDB Letmá uchycení	Provedení	Řetěz d x t	A [mm]	B	C	D	E	F	G	I	L	K	N	Hmotnost [kg/ks]
	FDB 14 x 50	14 x 50	117	40	12	15	38	45	M 12	61,5	40	12	18	0,70
	FDB 16 x 64	16 x 64	150	50	15	19	48	52	M 16	76	52	15	20	1,50
	FDB 19 x 75	19 x 75	175	60	20	21	58	65	M 20	90	62,5	20	24	2,50
	FDB 22 x 86	22 x 86	200	70	20	25	68	71	M 20	106	72,5	20	23	3,40
	FDB 26 x 100	26 x 100	235	80	20	30	72	85	M 20	116	85	20	28	4,80
	FDB 30 x 120	30 x 120	280	90	25	35	85	98	M 24	136	100	25	36	7,50
	FDB 34 x 136	34 x 136	320	100	30	38	98	110	M 27	155	115	30	42	11,50

### Rozsah dodávky

FDB s otvory a se závity: bez šroubů a matic

FDB se šrouby: včetně 2 ks matic DIN 980-8

### Příklad objednávky

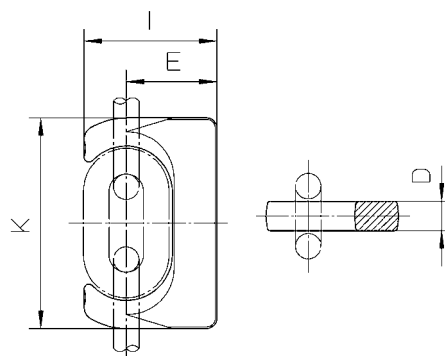
100 ks letmých uchycení FDB 22 x 86 se šroubem



## KFB Letmá uchycení

Letmé uchycení pro těžká nasazení ve dvou a více-pramenných řetězových dopravnících. Pro běh přes ozubená a hladká kola s drážkou a bez drážky. Vyrobeno z ušlechtilé oceli MnCr. Cementovaný zápustkový výkovek – vysoce otěru-vzdorný. Místa pro navaření jsou připravena pro navaření na letmé příčky. Jednoduchá montáž a demontáž na uvolněném řetězu. Vhodné pro revizní operace.

Povrchová úprava: tryskáno a olejováno



KFB

KFB Letmá uchycení	Provedení	Řetěz d x t	K [mm]	D [mm]	E [mm]	I [mm]	Hmotnost [kg/ks]
	KFB 16 x 64	16 x 64	135	19	59	83	0,80
	KFB 19 x 75	19 x 75	156	21	69	100	1,20
	KFB 22 x 86	22 x 86	182	25	80	116	2,00
	KFB 26 x 100	26 x 100	220	30	92	135	3,40
	KFB 30 x 120	30 x 120	252	35	110	160	5,30
	KFB 34 x 136	34 x 136	284	38	122	177	7,80
	KFB 38 x 144	38 x 144	318	43	118	180	9,90

### Elektroda

ISO 3580: E Mo B, EN 1599: E Mo B 4 2 H5,  
AWSA5.5-ASME II/C, SFA5.5: E 7018-A 1

### Rozsah dodávky

Letmé uchycení

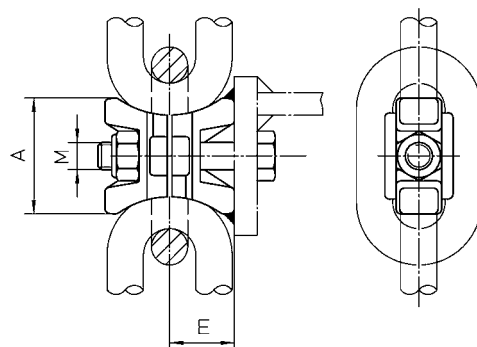
### Příklad objednávky

100 ks letmých uchycení KFB 22 x 86

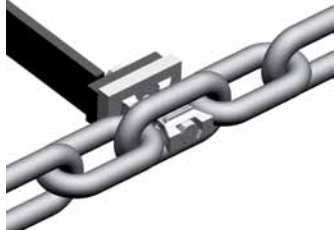
## SDS Letmá uchycení

Letmé uchycení pro těžké podmínky ve dvou a více-pramenných řetězových dopravnících. Provoz přes ozubená a hladká kola s drážkou i bez drážky. Dvě poloviny SDS jsou vykovány a cementovány, vysoce otěru-vzdorné. Jedna polovina SDS je připravena k navaření na hlavovou desku letmé příčky. Jednoduchá montáž a demontáž dokonce i na napnutém řetězovém systému. Namontujte letmé příčky do vertikálních článků v požadovaném rozestupu. Vložte druhou uzavírací polovinu, zajistěte šroubem a dotáhněte požadovaným utahovacím momentem. Alternativně jsou k dispozici SDS poloviny již navařené na desku.

Povrchová úprava: tryskáno a voskováno



SDS

SDS Letmá uchycení	Provedení	Řetěz d x t	E* [mm]	A [mm]	M [mm]	K** [mm]	Hmotnost [kg/ks]
	SDS 14 x 50	14 x 50	34	40	10	10	0,2
	SDS 14 x 64	14 x 64	23,5	53	10	10	0,3
	SDS 16 x 64	16 x 64	37	51	12	10	0,5
	SDS 19 x 75	19 x 75	33,5	61	14	10	0,7
	SDS 22 x 86	22 x 86	52	70	16	15	1,0
	SDS 26 x 100	26 x 100	60	80	20	15	1,3
	SDS 30 x 120	30 x 120	71	100	20	15	1,8

\* Jiné velikosti a rozměry E na vyžádání.

\*\* Doporučená výška podložky.

### Elektroda

ISO 2560: E 51 5 B110 20 (H) EN 499: E 42 5B4 2 H5  
AWSA5.1-ASME II/C, SFA5.1: E 7018-1

### Rozsah dodávky

2 ks polovin, 1 ks šroubu se šestihřannou hlavou DIN 931-8.8, 1 ks uzavírací matice DIN 980-8. Rozměry distanční podložky a délka šroubu musí být v specifikovány

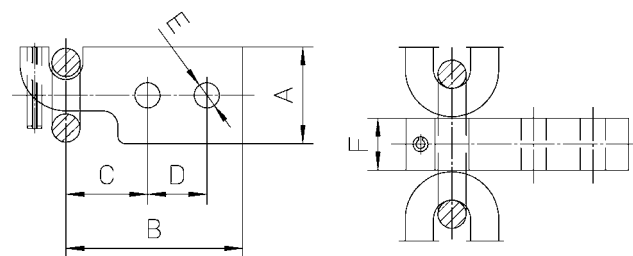
### Příklad objednávky

80 ks letmých uchycení SDS 22 x 86 s montážním šroubem a maticí

## KBE-I Letmá uchycení

Letmé uchycení pro střední a těžké provozy ve dvou a více-pramenných řetězových dopravnících. Provoz přes ozubená kola a hladká kola bez drážek. Vyrobeno z ořetru-vzdorné oceli. Pro navaření nebo našroubování na letmou příčku. Jednoduchá montáž a demontáž. Zavlečte řetězový článek do letmého uchycení a zajistěte jisticím kolíčkem.

Povrchová úprava: tryskáno a voskováno



KBE-I

KBE-I Letmá uchycení	Provedení	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	Hmotnost [kg/ks]
	KBE-I 14 x 50	50	105	58	30	13	20	0,70
	KBE-I 16 x 64	56	130	70	40	17	28	1,20
	KBE-I 19 x 75	65	130	70	40	17	35	2,00
	KBE-I 22 x 86	75	140	80	40	21	40	3,20



Jiné velikosti a rozměry na vyžádání.

### Rozsah dodávky

Letmé uchycení a bezpečnostní kolíček DIN 1481 bez šroubů a matic

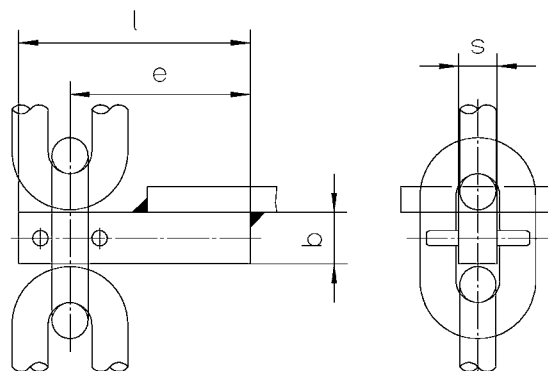
### Příklad objednávky

100 ks letmých uchycení KBE-I 22 x 86


## ST Letmá uchycení

Letmé uchycení je vyrobené z oceli a je určeno pro navaření na letmou příčku. Vhodné pro lehké provozní podmínky a dvoupramenné řetězové dopravníky. Pro provoz přes ozubená a hladká řetězová kola bez drážky.

Povrchová úprava: tryskáno a olejováno



ST

ST Letmé uchycení	Provedení	Řetěz d x t	e [mm]	l [mm]	b [mm]	s [mm]	Hmotnost [kg/ks]
	ST 8 x 31	8 x 31	62	75	14	10	0,10
	ST 10 x 38	10 x 38	73	90	16	12	0,10
	ST 14 x 50	14 x 50	90	110	20	15	0,30
	ST 16 x 64	16 x 64	105	130	30	20	0,70
	ST 19 x 75	19 x 75	110	140	35	20	0,90
	ST 22 x 86	22 x 86	125	160	40	25	1,30

Jiné velikosti a rozměry na vyžádání.

### Elektroda

ISO 2560: E 51 5 B110 20 (H) EN 499: E 42 5B4 2 H5  
AWSA5.1-ASME II/C, SFA5.1: E 7018-1

### Rozsah dodávky

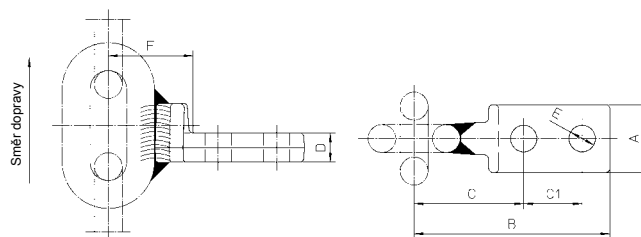
Letmé uchycení a 2 ks jisticích kolíčků DIN 1481

### Příklad objednávky


100 ks letmých uchycení ST 19 x 75

## Uchytení – navařené destičky

Uchytení je vyrobeno z oceli. Destičky jsou navařené na ocelový řetěz kruhového průřezu a jsou určeny pro našroubování letmých příček. Vhodné pro střední a těžké provozní podmínky ve dvou a více-pramenných řetězových dopravnících. Provoz přes řetězová kola a hladká kola s drážkou nebo bez drážky. Dotáhněte šroub se šestihrannou hlavou předepsaným utahovacím momentem.



Navařené destičky

Uchytení – navařené destičky	Provedení	Řetěz d x t	A [mm]	B [mm]	C [mm]	C1 [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	Hmotnost [kg/ks]
	Navařené destičky 18 x 64	18 x 64	35	126	51	40	30	17	48	0,63
	Navařené destičky 19 x 75	19 x 75	46	134	75	40	20	18	58	0,75
	Navařené destičky 22 x 86	22 x 86	46	139	80	40	20	18	63	0,75

Jiné velikosti a rozměry na vyžádání.

### Rozsah dodávky

Ocelový řetěz kruhového profilu s navařenými destičkami bez montážních šroubů a matic

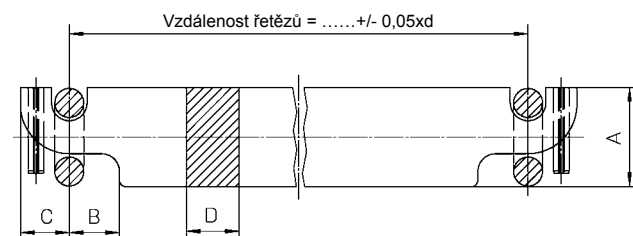
### Příklad objednávky

10 ks HV řetězu 22 x 86 G80 E10 L = 119 článků = 10234 mm, dodáváno ve vhodných párech s navařenými destičkami, rozestup = 6 článků

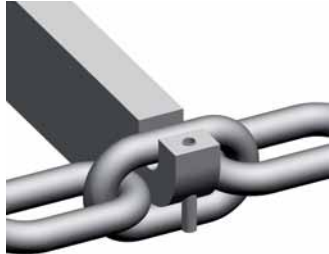
## KE-I Letmé příčky

Letmé příčky jsou vhodné pro těžké provozy ve dvou a více-pramenných řetězových dopravnících. Jsou vyrobeny z oceli nebo jsou k dispozici i vysoce ořeru-vzdorné oceli Hardox. Délka příček, respektive vzdálenost řetězů, podle požadavků zákazníka. Jednoduchá montáž a demontáž na volném řetězu. Zavlečte řetěz do letmé příčky a zajistěte jistíci kolíčky. Pro provoz přes ozubená a hladká kola bez drážky.

Povrchová úprava: přírodně černé - olejované



KE-I

KE-I Letmé příčky	Provedení	Řetěz d x t	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]
	KE-I 14 x 50	14 x 50	50	27	23	20
	KE-I 16 x 64	16 x 64	56	30	27	28
	KE-I 19 x 75	19 x 75	65	33	31	35
	KE-I 22 x 86	22 x 86	75	38	37	40

Jiné velikosti a rozměry na vyžádání.

### Rozsah dodávky

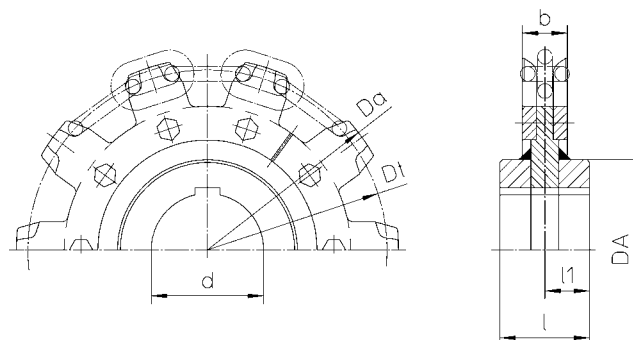
Letmá příčka s 2 ks jistíci kolíčky DIN 1481

### Příklad objednávky

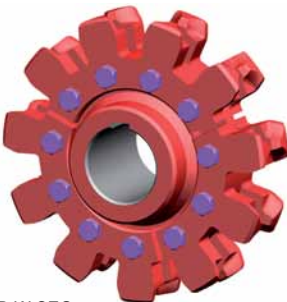

100 ks letmých příček KE-I 22 x 86, vzdálenost řetězů = 600 mm

## KR Kapsová kola

Kapsová kola jsou ocelové, obrobené svařence buď z jednoho kusu, nebo s výměnnými kapsovými segmenty. Kola jsou určena pro poháněcí, vodící a převáděcí stanice. Kola jsou cementována – vysoce otěru-vzdorná. Ocelová kola mohou být vyrobena pro jakoukoliv kombinaci rozteče řetězu a počet zubů. Počet kapes, konstrukce, vrtání náboje a drážka pro pero podle požadavků zákazníka.



KR-W-SEG

	Provedení	Řetěz	Počet zubů	Průměr roztečné kružnice [mm]	b [mm]	Náboj** l	Náboj** DA	Hmotnost [kg/ks]
KR ../...-W Kapsová kola		d x t	z*					
KR ../...-W-SEG Kapsová kola								
 KR-W-SEG 	KR 10 / 5 - 38	10 x 38	5	124	40	65	70	4,80
	KR 10 / 6 - 38	10 x 38	6	147	40	65	70	6,30
	KR 14 / 5 - 50	14 x 50	5	162	60	65	70	9,90
	KR 14 / 6 - 50	14 x 50	6	194	60	65	70	14,00
	KR 14 / 8 - 50	14 x 50	8	257	60	90	100	27,00
	KR 14 / 10 - 50	14 x 50	10	320	60	100	110	42,00
	KR 16 / 8 - 64	16 x 64	8	329	70	130	150	57,00
	KR 16 / 9 - 64	16 x 64	9	368	70	130	150	69,00
	KR 19 / 8 - 75	19 x 75	8	385	70	150	170	82,00
	KR 19 / 10 - 75	19 x 75	10	479	70	150	170	78,00
	KR 22 / 8 - 86	22 x 86	8	440	80	170	180	70,00
	KR 22 / 10 - 86	22 x 86	10	549	80	170	200	105,00
	KR 26 / 8 - 100	26 x 100	8	513	105	220	250	227,00
	KR 26 / 10 - 100	26 x 100	10	639	105	220	250	321,00
	KR 34 / 7 - 136	34 x 136	7	612	150	220	250	381,00

\* Jiný počet kapes a rozměry na vyžádání.

\*\* Délka náboje a průměr náboje podle specifikací zákazníka.

KR-W

### Rozsah dodávky

Kapsové kolo KR... W1 z jednoho kusu, cementované s opracovaným nábojem

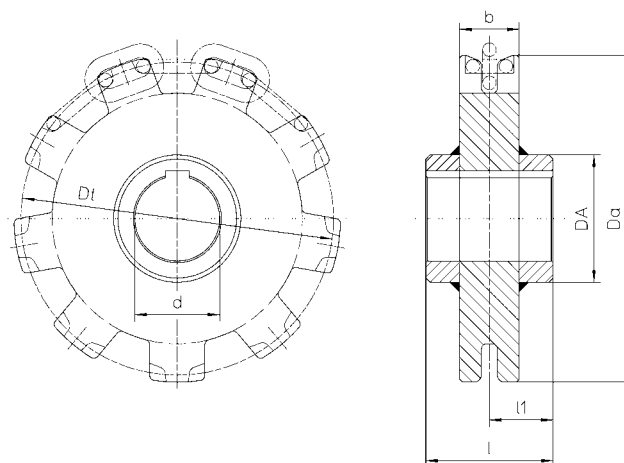
Kapsové kolo KR... W-Seg s opracovaným nábojem, 2 ks cementovaných kapsových segmentů, opěrná deska s montážními šrouby a maticemi

### Příklad objednávky

2 ks kapsových kol KR19/10-75W-Seg připravené k montáži pro řetěz 19 x 75, počet zubů z = 10

Vyosený náboj: délka l = 150, délka l1 = 50

Průměr náboje = 100 H7 a drážka pro pero podle DIN 6885

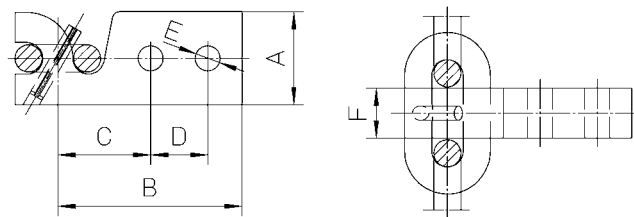


KR-W

## KBE-A Letmá uchycení

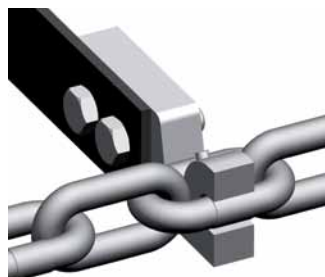
Letmé uchycení pro střední a těžké provozy v jedno nebo více-pramenných řetězových dopravnících. Běh přes kapsová kola a hladká kola bez drážky. Vyrobené z ořeru-vzdorné oceli. Pro navaření nebo našroubování na letmé příčky. Jednoduchá montáž a demontáž. Zavléknete letmé uchycení do článku řetězu a zajistíte bezpečnostním kolíčkem.

Povrchová úprava: tryskáno a voskováno



KBE-A

KBE-A Letmá uchycení	Provedení	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	Hmotnost [kg/ks]
	KBE-A 14 x 50	50	105	58	30	13	20	0,70
	KBE-A 16 x 64	56	130	70	40	17	28	1,20
	KBE-A 19 x 75	65	130	70	40	17	35	2,00
	KBE-A 22 x 86	75	140	80	40	21	40	3,20



Jiné velikosti a rozměry na vyžádání.

### Rozsah dodávky

Letmé uchycení a pružné kolíčky DIN 1481 bez šroubů a matic

### Příklad objednávky

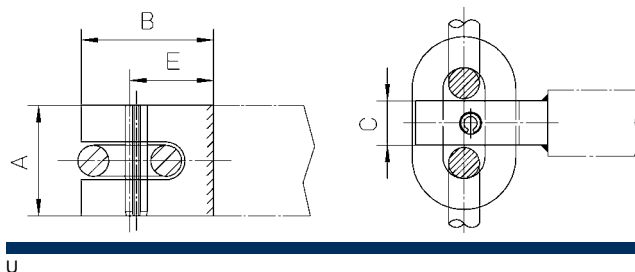
100 ks letmých uchycení KBE-A 22 x 86



## U Letmá uchycení

Letmé uchycení je vyrobeno z oceli a je určeno k navaření na letmé příčky. Vhodné pro střední provozní podmínky ve dvou a více-pramenných řetězových dopravnících. Běh přes kapsová kola a hladká kola bez drážky.

Povrchová úprava: tryskáno a olejováno



U Letmá uchycení	Provedení	Řetěz d x t	A [mm]	B [mm]	C [mm]	E [mm]	Hmotnost [kg/ks]
	U 14 x 50	14 x 50	50	60	20	38	0,35
	U 16 x 64	16 x 64	55	70	28	44	0,60
	U 19 x 75	19 x 75	65	80	35	50	1,00
	U 22 x 86	22 x 86	75	95	40	60	1,60
	U 26 x 100	26 x 100	90	111	45	70	2,50

Jiné velikosti a rozměry na vyžádání.

### Elektroda

ISO 2560: E 51 5 B110 20 (H) EN 499: E 42 5B4 2 H5  
AWSA5.1-ASME II/C, SFA5.1: E 7018-1

### Rozsah dodávky

Letmé uchycení a 1 ks jistícího kolíčku DIN 1481

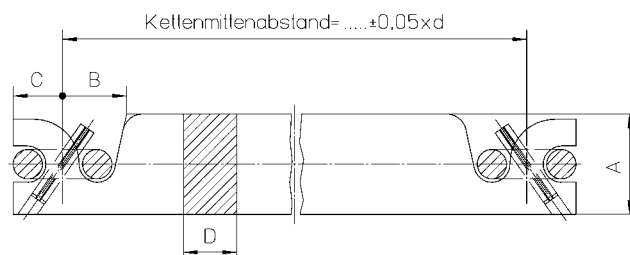
### Příklad objednávky

100 ks letmých uchycení U 19 x 75


## KE-A Letmé příčky

Letmé příčky jsou vhodné pro těžké provozní podmínky ve dvou a více-pramenných řetězových dopravnících. Vyrobené z oceli nebo z vysoce otěru-vzdorné oceli Hardox. Délka letmé příčky, respektive osová vzdálenost řetězů, je v specifikovaná zákazníkem. Jednoduchá montáž a demontáž na uvolněném řetězu. Vložte příčku do řetězových článků a zajistěte jistíci kolíčky. Provoz přes kapsová kola a hladká kola bez drážky.

Povrchová úprava: přírodně černé a olejované



KE-A

KE-A Letmé příčky	Provedení	Řetěz d x t	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]
	KE-A 14 x 50	14 x 50	50	30	23	20
	KE-A 16 x 64	16 x 64	56	35	27	28
	KE-A 19 x 75	19 x 75	65	40	31	35
	KE-A 22 x 86	22 x 86	75	48	37	40

Jiné velikosti a rozměry na vyžádání.

### Rozsah dodávky

Letmé příčky s 2 ks jistících kolíčků DIN 1481

### Příklad objednávky

100 ks letných příček KE-A 22 x 86, vzdálenost řetězů = 600 mm

## Hladká převáděcí a vodící kola

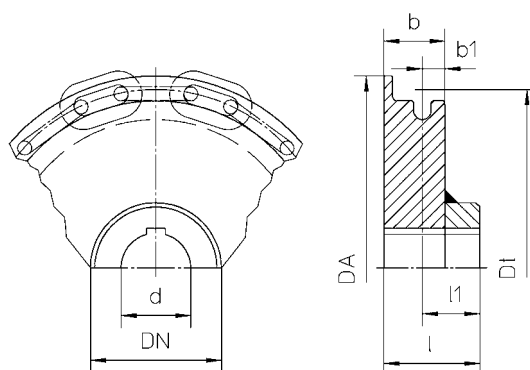
Hladká převáděcí a vodící kola ULR, ULS, UL a UK pro hrnouce do- pravníky jsou obrobené svařence. Kola jsou cementovaná v místech kontaktu s řetězem. Je možný jakýkoliv vnější průměr, respektive průměr roztečné kružnice. Konstrukce náboje, vrtání náboje a drážka pro pero podle požadavků zákazníka.

ULR ... řetězové kolo s drážkou a náolkem

ULS ... řetězové kolo s drážkou a náolkem – výměnné segmenty

UK ... řetězové kolo s drážkou

UL ... hladké řetězové kolo s náolkem

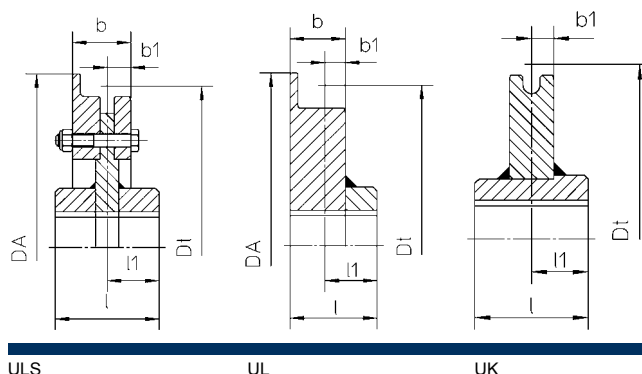


ULR

Hladká převáděcí a vodící kola		Provedení	Řetěz d x t	Dt [mm]	DA [mm]	b [mm]	b1 [mm]	Náboj** l [mm]	Náboj** DN [mm]	Odpovídající počet zubů
ULR	U ... 10/147	U ... 10/147	10 x 38	147	175	45	14,7	65	70	6
	U ... 10/195	U ... 10/195	10 x 38	195	225	45	14,7	65	70	8
	U ... 14/256	U ... 14/256	14 x 50	256	280	60	22	90	100	8
	U ... 14/288	U ... 14/288	14 x 50	288	310	60	22	90	100	9
	U ... 14/319	U ... 14/319	14 x 50	319	345	60	22	90	110	10
	U ... 14/383	U ... 14/383	14 x 50	383	410	60	22	90	110	12
ULS	U ... 16/328	U ... 16/328	16 x 64	328	360	70	24,5	100	140	8
	U ... 16/369	U ... 16/369	16 x 64	369	400	70	24,5	100	140	9
	U ... 16/409	U ... 16/409	16 x 64	409	440	70	24,5	100	160	10
	U ... 16/490	U ... 16/490	16 x 64	490	520	70	24,5	100	160	12
	U ... 19/384	U ... 19/384	19 x 75	384	420	80	29,5	120	170	8
	U ... 19/432	U ... 19/432	19 x 75	432	465	80	29,5	120	170	9
UK	U ... 19/479	U ... 19/479	19 x 75	479	515	80	29,5	120	170	10
	U ... 22/440	U ... 22/440	22 x 86	440	480	95	34,5	130	190	8
	U ... 22/495	U ... 22/495	22 x 86	495	540	95	34,5	130	190	9
	U ... 22/550	U ... 22/550	22 x 86	550	595	95	34,5	130	190	10
	U ... 26/513	U ... 26/513	26 x 100	513	560	105	40	155	200	8
	U ... 26/576	U ... 26/576	26 x 100	576	630	105	40	155	200	9
UL	U ... 30/615	U ... 30/615	30 x 120	615	675	125	47	160	200	8
	U ... 30/691	U ... 30/691	30 x 120	691	750	125	47	160	250	9
	U ... 34/697	U ... 34/697	34 x 136	697	760	140	52	180	250	8
	U ... 34/783	U ... 34/783	34 x 136	783	850	140	52	180	250	9

\* Jiné velikosti a rozměry na vyžádání.

\*\* Délka a vrtání podle požadavků zákazníka.



ULS

UL

UK

### Příklad objednávky

2 ks převáděcích kol ULR 22/550

pro řetěz 22 x 86, průměr roztečné kružnice = 550 mm

Vyosený náboj: délka l = 150 mm, délka l1 = 100 mm

Vrtání náboje = 80 H7 a drážka pro pero podle DIN 6885

Hrnoucí dopravníky

pewag dopravníkové řetězy a komponenty podle  
podnikových norem 38-47



# Hrnoucí dopravníky

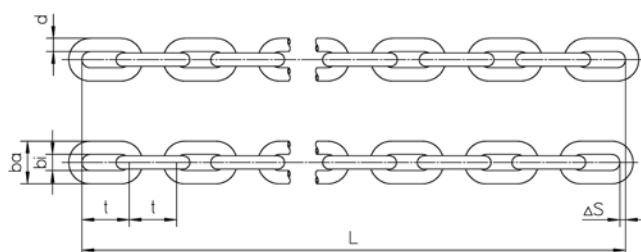
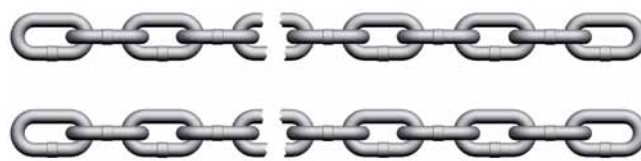
Řetězy a komponenty



## Ocelové dopravníkové řetězy kruhového profilu podle podnikových norem

Ocelové řetězy kruhového profilu pro dopravníky s nízkou dopravní kapacitou a nízkými provozními hodinami. Například pro aplikace v zemědělství nebo pro uklízecí dopravníky pod pásovými dopravníky, a podobně. Další speciální aplikací je například galvanicky pozinkovaný řetěz 8 x 25,4 G50 E7 pro porážky drůbeže.

Povrchová úprava: od řetězů průměru 11 mm přírodně černé - olejované, leštěné a voskované nebo podle specifikace zákazníka



WN

Norma a kvalita	Řetěz d x t	Šířka řetězu b1 min. [mm]	Šířka řetězu ba max. [mm]	Délka 11 x t Tolerance A [mm]	Hmotnost [kg/m]	Zkušební zátížení [kN]	Mezní zátížení [kN]
WN G60	7 x 22	8,3	23,7	242 + 1,5/-0,5	1,04	32,00	50,00
WN G80	7 x 22	8,3	23,7	242 + 1,5/-0,5	1,04	40,00	60,00
WN G60	8 x 24	9,2	26,8	264 + 1,2/-0,6	1,38	40,00	63,00
WN G80	8 x 24	9,2	26,8	264 + 1,2/-0,6	1,38	50,00	80,00
WN G50 E7	8 x 25,4	9,4	26,6	279,4 + 1,1/-0,4	1,35	24,00	40,00
WN G80	8 x 31	10,3	28	341 + 1,4/-0,5	1,26	40,50	80,00
WN G80 E10	8 x 31	10,3	28	341 + 1,4/-0,5	1,26	24,00	40,00
WN G60	9 x 27	11	31	297 + 2,5/-0,8 + 1,3/-0,7	1,80	50,00	80,00
WN G80	9 x 27	11	31	297 + 2,5/-0,8 + 1,3/-0,7	1,80	63,00	100,00
WN G80	9 x 31	11	31	341 + 1,4/-0,5	1,67	63,00	100,00
WN G60	10 x 28	14	35,9	308 + 1,4/-0,7	2,28	63,00	100,00
WN G80	10 x 31	11	33	341 + 1,4/-0,5	2,10	80,00	125,00
WN G40 E10	10 x 35	14	36	385 + 1,7/-0,9	2,00	20,00	40,00
WN G60	10 x 35	14	36	385 + 1,7/-0,9	2,00	63,00	100,00
WN G80	10 x 35	14	36	385 + 1,7/-0,9	2,00	80,00	125,00
WN G80 E10	10 x 38	12,5	34	418 + 1,9/-0,55	1,97	38,00	64,00
WN G40 E10	10 x 50	14	36	550 + 3,9/-2,2	1,80	20,00	40,00
WN G50	10 x 50	14	36	550 + 3,9/-2,2	1,80	40,00	80,00
WN G80	11 x 31	12,8	37,2	341 + 1,5/-0,8	2,70	95,00	150,00
WN G40 E10	13 x 45	18	47	495 + 2,2/-1,1	3,50	32,00	63,00
WN G60	13 x 45	18	47	495 + 2,2/-1,1	3,50	106,00	170,00
WN G40 E10	13 x 65	18,2	46,8	715 + 5,0/-2,9	3,07	32,00	64,00
WN G60	13 x 65	18,2	46,8	715 + 5,0/-2,9	3,07	85,00	170,00
WN G40 E10	16 x 80	22,4	57,6	880 + 6,2/-3,5	4,70	50,00	100,00
WN G50	16 x 80	22,4	57,6	880 + 6,2/-3,5	4,70	105,00	210,00

V závislosti na šaržích je možná tolerance zkušební/mezního zatížení -10%.

### Technická data

Tolerance výrobní délky řetězu  $L = +0,3 / -0,15\% = 0,45\%$

Celková tolerance mezi řetězovými prameny o délce 10 m je maximálně 45 mm.

Výrobní tolerance párovaných řetězových pramenů S pro dvou- pramenné dopravníky je 0,05% nebo maximálně 3 mm. Tolerance řetězových délek S párovaných řetězových úseků je maximálně 0,5 mm.

### Tolerance

pro jmenovitý průměr d: ca. +/- 0,4%

pro 1x rozteč t: ca. 1,93%

pro měřené délky 11 x t: ca. 0,48%

děleno na +2/3 a -1/3

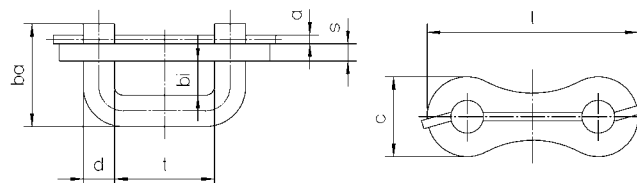
### Příklad objednávky

50 ks řetězů WN - A 8 x 31 G80 L = 281 článků, dodaných ve vhodných párech

## VG Spojovací články

Spojovací článek pro řetěz s uzavírací destičkou a jisticím kolíčkem. Provoz přes kapesná kola jako vertikálně montovaný článek řetězu. Mezní zatížení odpovídá řetězu kvality G80.

Povrchová úprava: PCP potah



VG

VG Spojovací články	Provedení	d [mm]	t [mm]	ba [mm]	bi [mm]	c [mm]	s [mm]	a [mm]	l [mm]	Hmotnost [kg/ks]
	VG 7 x 22	7	22	27	10	20	4	2,5	52	0,04
	VG 8 x 24	8	24	29	11	20	4	3	52	0,05
	VG 9 x 27	9	27	32	12	22	4	3	62	0,07
	VG 9/8 x 31	9	31	31	11	22	4	3	62	0,07
	VG 10 x 28	11	28	36	14	22	4	3	62	0,09
	VG 11/10 x 31	11	31	36	14	28	5	3	73	0,11

### Rozsah dodávky

Spojovací článek, uzavírací destička a jisticí kolíček

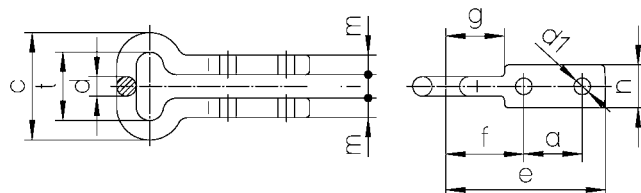
### Příklad objednávky

100 ks spojovacích článků VG 8 x 31

## BM Letmá uchycení

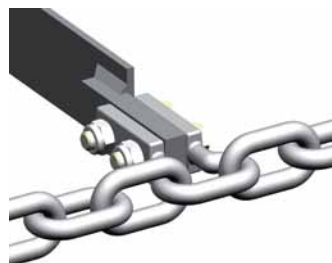
Letmé uchycení pro použití s řetězovými úseky určené pro našroubování na letmé příčky. Jsou vykovány, kaleny a v místech kontaktu s řetězem inductivně kaleny. Hloubka kalené vrstvy 0,1 x d. Povrchová tvrdost minimálně 600 HV10. Provoz přes ozubená nebo kapsová kola a hladká kola s drážkou nebo bez drážky.

Povrchová úprava: PCP potah



BM

BM Letmá uchycení	Provedení	Řetěz d x t	t [mm]	d	i	m	c	e	f	g	a	n	d1	Hmotnost [kg/ks]
	BM 8 x 31*	8 x 31	31	8	21	10	47	62	30	11	20	20	9	0,18
	BM 10 x 35	10 x 35	35	10	12	10	55	82	40	30	30	22	8,5	0,25
	BM 13 x 45	13 x 45	45	13	15	12	71	100	50	34	35	28	12,5	0,50



Jiné rozměry na vyžádání.  
\* Pouze kalené.

### Rozsah dodávky

Letmé uchycení bez montážních šroubů a matic

### Příklad objednávky

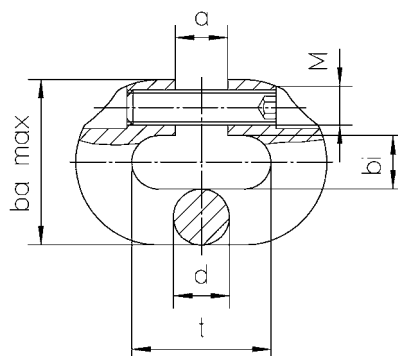
100 ks letmých uchycení BM 10 x 35



## Šroubové spojovací články, šrouby-VG

Spojovací článek pro řetězy. V závislosti na rozteči řetězu, provoz přes ozubená nebo kapsová kola. Doporučená montáž - jako vertikálně montovaný řetězový článek. Mezní zatížení přibližně 1,5 násobek zkušebního zatížení.

Povrchová úprava: PCP potah



Šroub-VG

Šroubové spojovací články, šrouby-VG	Provedení	Řetěz d x t	d [mm]	t [mm]	ba max. [mm]	a [mm]	bi min. [mm]	Šroub	Zkušební zatížení [kn]	Hmotnost [kg/ks]
	Šroub-VG 6 x 18,5	6 x 18,5 <sup>1)</sup>	6	18,5	20,6	6,7	7,4	M 4	13,3	0,013
	Šroub-VG 7 x 22	7 x 22	7	22	24	8	9	M 5	20	0,02
	Šroub-VG 8 x 24	8 x 24	8	24	27	9	10	M 5	24	0,03
	Šroub-VG 8 x 25,4	8 x 25,4	8	25,4	26	9	9	M 5	24	0,03
	Šroub-VG 9 x 27	9 x 27	9	27	31	10	12	M 6	30	0,05
	Šroub-VG 8/9 x 31	9 x 31	9	31	31	9,5	11	M 6	30	0,05
	Šroub-VG 10 x 28	10 x 28	10	28	34	11	14	M 7	37	0,06
	Šroub-VG 10 x 35	10 x 35	10	35	36	11	14	M 7	37	0,07
	Šroub-VG 10 x 50	10 x 50	10	50	36	11	14	M 7	37	0,09
	Šroub-VG 11 x 31	11 x 31 <sup>2)</sup>	11	31	37	12	14	M 8	45	0,08
	Šroub-VG 13 x 65	13 x 65	13	65	47	15	18	M 8	35	0,21
	Šroub-VG 16 x 80	16 x 80	16	80	58	17	22	M 10	80	0,38

Jiné velikosti na vyžádání.

<sup>1)</sup> Šroub-VG6x18,5 také vhodný pro řetěz 5x18,5 jako vertikálně montovaný článek.

<sup>2)</sup> Šroub-VG11x31 také vhodný pro řetěz 10x31 jako vertikálně montovaný článek.

### Rozsah dodávky

Šroubový spojovací článek se šroubem

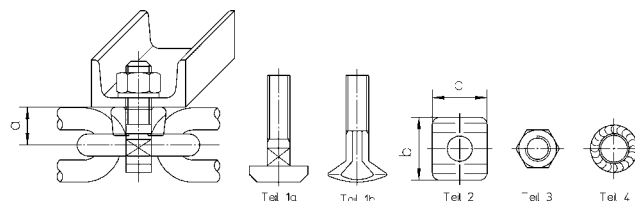
### Příklad objednávky

100 ks spojek šroub VG 8 x 25,4


## SG Letmá uchycení

Letmé uchycení pro našroubování letmých příček do horizontálních řetězových článků. Provoz přes kapsová kola.

Povrchová úprava: přírodně černé (nsw) nebo galvanicky pozinkované (gzn)



SG

	Provedení	Řetěz d x t	Díl 1 a + b Šroub	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Hmotnost sady [kg]
	SG 7 x 22	7 x 22	M8 x 35	13,5	26	20,5	5,70
	SG 8 x 24	8 x 24	M8 x 35	14	29	21	5,95
	SG 8 x 31	8 x 31	M10 x 40	16	31	25	8,30
	SG 9 x 27	9 x 27	M8 x 35	15,5	30	22	5,95
	SG 9 x 31	9 x 31	M10 x 40	16,5	31	25	8,30
	SG 10 x 31	10 x 31	M10 x 40	19,5	36	30	8,68
	SG 10 x 38	10 x 38	M10 x 40	19,5	38	0	8,68
	SG 14 x 50	14 x 50	M16 x 60	23	48	35	28,67

### Rozsah dodávky/sada

- Díl 1a vysoko-pevnostní speciální T-šroub
- Díl 1b vysoko-pevnostní profilový šroub
- Díl 2 prostřední upevňovací díl (zápustkový výkovek)
- Díl 3 matice nebo samojistící matice
- Díl 4 jistící podložka

### Příklad objednávky

200 ks letmých uchycení SG 8 x 31

## IR Řetězová ozubená kola, různé kvality litiny

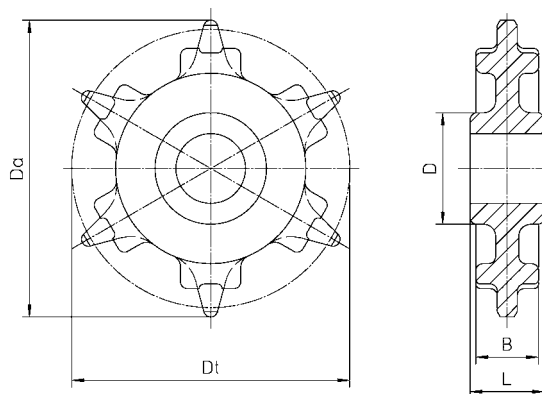
Ozubená kola z jednoho kusu – různé kvality litiny.

### Materiál


GG šedá litina

GS 52 ocelolitina

GS 52 E cementovaná ocelolitina



IR

	Provedení	Řetěz	Počet zubů	Průměr roztečné kružnice $\varnothing Dt$ [mm]	Vnější $\varnothing Da$ [mm]	Délka náboje B [mm]	Náboj D [mm]	Náboj L [mm]	Náboj L1 [mm]	Provedení modelu	Hmotnost [kg/ks]
<b>IR Řetězová ozubená kola</b>		<b>d x t</b>	<b>z</b>								
	IR 8/5-31	8 x 31	5	100	104	29	60	40		D	1,20
	IR 8/6-31	8 x 31	6	120	126	25	60	40		D	1,65
	IR 8/7-31	8 x 31	7	139	152	25	70	45		C	2,40
	IR 8/10-31	8 x 31	10	198	205	29	80	50		D	4,35
	IR 10/10-35	10 DIN 764	10	224	235	35	83	65	30	D	5,60
	IR 10/8-38	10 x 38	8	195	208	35	90	60	27	D	5,00
	IR 10/10-38	10 x 38	10	243	257	35	98	80	26	D	8,40
	IR 10/6-50		6	193	214	35	70	50		D	4,00
	IR 10/8-50	10 DIN 762	8	256	269	36	118	70	50	D	9,20
	IR 10/11-50	10 DIN 762	11	350	380	37	82	90		D	16,10
	IR 13/8-65	13 DIN 762	8	333	344	48	128	102	31	D	18,70

Jiné rozměry na vyžádání.

Pro všechny uvedené rozměry platí běžné tolerance pro odlitky.

### Provedení modelů

A plné kolo s nábojem na jedné straně

B plné kolo s nábojem na obou stranách

C talířové ozubené kolo s nábojem na obou stranách

D zesílené kolo s nábojem na obou stranách

### Rozsah dodávky

Řetězové kolo, vrtání náboje a drážka pro pero podle specifikací zákazníka

### Příklad objednávky

4 ks řetězových kol IR 10/10-38 GS 52 E

pro řetěz 10 x 38, počet zubů z = 10

Vrtání náboje = 50 H7 a drážka pro pero podle DIN 6885

## KR Kapsová kola, různé kvality litiny

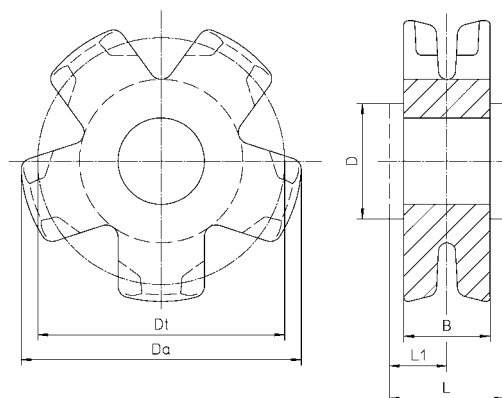
Kapsová kola – různé kvality litiny

### Materiál


GG šedá litina

GS 52 ocelolitina

GS 52 E cementovaná ocelolitina



KR

Provedení	Řetěz	Počet kapes	Roztečná kružnice $\varnothing Dt$ [mm]	Vnější $\varnothing Da$ [mm]	Šířka disku B [mm]	Náboj D [mm]	Náboj L [mm]	Náboj L1 [mm]	Typ modelu	Hmotnost [kg/ks]	
<b>KR Kapsová kola</b>	<b>d x t</b>	<b>z</b>									
	KR 5/8	5x18,5 DIN 766	8	107	113	33	33		A	1,40	
	KR 6/8	6x18,5 DIN 766	8	95	105	29	53	37	B	1,50	
	KR 7/5	7x22 DIN 766	5	71	90	41		41	A	0,90	
	KR 7/6	7x22 DIN 766	6	85	99	42		42	A	1,40	
	KR 8/5	8x24 DIN 766	5	78	93	51		51	A	1,50	
	KR 8/6	8x24 DIN 766	6	93	108	49		49	A	1,90	
	KR 8/7	8x24 DIN 766	7	108	119	45		45	A	2,95	
	KR 8/5-31	8 x 31	5	100	115	46		46	A	1,95	
	KR 8/5-31	8 x 31	5	100	115	46	65	61	36	C	2,50
	KR 8/6-31	8 x 31	6	120	135	45		45		A	2,95
	KR 8/7-31	8 x 31	7	139	156	46		46		A	4,40
	KR 9/7	9x27 DIN 766	7	121	140	51		51		A	3,30
	KR 10/8-35	10 x 35	8	179	203	53	100	60		C	16,00
	KR 10/10-38	10 x 38	10	243	266	40	110	60	40	C	20,00
	KR 13/9-45	16x56 DIN 764	9	259	296	65	170	90		C	24,00
	KR 14/6-50	14 x 50	6	193	226	76	100	113	72	B	15,00
KR 16/6-56	16x56 DIN 764	6	217	245	88		88		A	19,40	

Jiné rozměry na vyžádání.

Pro všechny uvedené rozměry platí běžné tolerance pro odlitky.

### Provedení modelů

A plné kolo bez náboje

B plné kolo s nábojem na jedné straně

C plné kolo s nábojem na obou stranách

D deskové kolo s nábojem na obou stranách

### Rozsah dodávky

kapsové kolo, vrtání náboje a drážka pro pero podle specifikace zákazníka

### Příklad objednávky

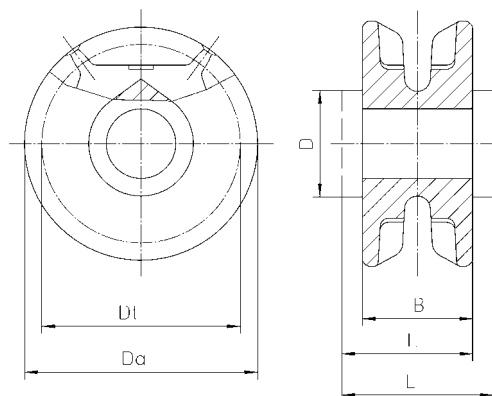
4 ks kapsových kol KR10/10-38 GS 52 E

pro řetěz 10 x 38, počet zubů z = 10


Vrtání náboje = 50 H7 a drážka pro pero podle DIN 6885

## TR .. FB Kapsová kola, opracovaná

Pro další aplikace, jakými jsou například kladkostroje nebo jiné druhy řetězových pohonů, mohou být dodána kapsová kola vyrobená z různých materiálů a s různou tepelnou úpravou. Je možný jakýkoliv počet kapes. Konstrukce, vrtání náboje a drážka pro pero podle specifikací zákazníka.



TR .. FB

TR .. FB Kapsová kola	Provedení	Řetěz	Počet kapes	Roztečná kružnice $\varnothing Dt$	Vnější $\varnothing Da$	Šířka disku B
		d x t	z	[mm]	[mm]	[mm]
	TR 7/5-22 FB	7 x 22	5	72	78,5	37
	TR 7/6-22 FB	7 x 22	6	85	95	35
	TR 7/7-22 FB	7 x 22	7	99	110	30
	TR 8/5-24 FB	8 x 24	5	78	90	38
	TR 8/24-24 FB	8 x 24	24	366	374	40
	TR 8/30-24 FB	8 x 24	30	457	465	40
	TR 8/9-31 FB	8 x 31	9	179	187	40
	TR 9/5-27 FB	9 x 27	5	88	97	43
	TR 9/8-27 FB	9 x 27	8	138	160	45
	TR 10/7-28 FB	10 x 28	7	127	137	42
	TR 10/10-28 FB	10 x 28	10	179	190	54
	TR 10/12-28 FB	10 x 28	12	214	225	49
	TR 10/14-28 FB	10 x 28	14	250	262	50
	TR 14/10-50 FB	14 x 50	10	320	340	65
	TR 16/7-45 FB	16 x 45	7	203	219	90
	TR 16/8-45 FB	16 x 45	8	231	247	90
	TR 16/11-45 FB	16 x 45	11	231	247,5	90
	TR 20/6-70 FB	20 x 70	6	271	290	100
	TR 22/7-86 FB	22 x 86	7	388	420	90
	TR 26/8-92 FB	26 x 92	8	473	510	120
	TR 30/8-105 FB	30 x 105	8	540	600	140

Jiné rozměry na vyžádání.

### Materiál

Ocel St 52-3, přírodně tvrdá nebo cementovaná  
Ušlechtilá ocel CrMo, kalená  
Ušlechtilá ocel MnCr, cementovaná

### Rozsah dodávky

Opracované kapsové kolo, materiál musí být vyspecifikován

### Příklad objednávky

4 ks kapsových kol TR 10/12-28 FB  
pro řetěz 10 x 28, počet zubů z = 12  
Délka centrálního náboje = 80 mm (40 + 40)  
Vrtání náboje = 50 H7 a drážka pro pero podle DIN 6885

## TR Kapsová kola, různé kvality litiny

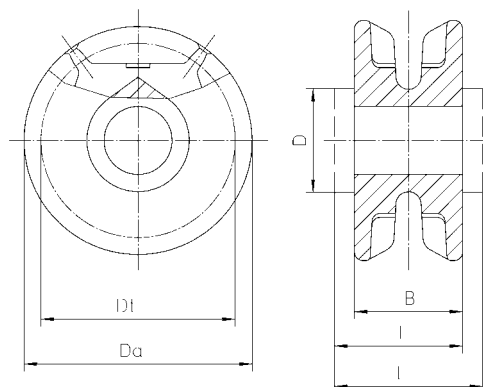
Kapsová kola mohou být dodávána v různých provedeních s různými konstrukcemi nábojů.

### Materiál

GG šedá litina

GS 52 ocelolitina

GS 52 E cementovaná ocelolitina



TR

	Provedení	Řetěz	Počet kapes	Roztečná kružnice $\varnothing Dt$ [mm]	Vnější $\varnothing Da$ [mm]	Šířka disku B [mm]	Náboj D [mm]	Náboj L [mm]	Provedení modelu	Hmotnost [kg/ks]
TR Kapsová kola		d x t	z							
	TR 5/5	5 x 18,5 DIN 766	5	60	73	27		27	A	0,55
	TR 5/8	5 x 18,5 DIN 766	8	95	107	28		28	A	1,30
	TR 5/14	5 x 18,5 DIN 766	14	165	188	33	51	46	D	2,80
	TR 6/7	5,5u.6x18,5DIN 766	7	83,4	104	36		36	A	1,50
	TR 6/10	5,5u.6x18,5DIN 766	10	118	136	36	60	36	D	2,20
	TR 6/15	5,5u.6x18,5DIN 766	15	177	190	37	70	45	E	3,20
	TR 6/20	5,5u.6x18,5DIN 766	20	236	256	35	61	55	E	4,30
	TR 6/26	5,5u.6x18,5DIN 766	26	307	328	38	65	52	E	8,25
	TR 7/5	7 x 22 DIN 76	5	71	84	40		40	A	1,10
	TR 7/6	7 x 22 DIN 766	6	85	100	41		41	A	1,60
	TR 7/7	7 x 22 DIN 76	7	99	113	41		41	A	2,10
	TR 8/5	8 x 24 DIN 766	5	78	94	43		43	A	1,25
	TR 8/6	8 x 24 DIN 766	6	93	103	45		45	A	1,90
	TR 8/6	8 x 24 DIN 766	6	93	104	45	41	83	C	2,30
	TR 8/7	8 x 24 DIN 766	7	108	123	40	52	40	D	1,85
	TR 8/8	8 x 24 DIN 766	8	123	130	47	60	59	C	4,00
	TR 8/12	8 x 24 DIN 766	12	184	200	38	74	55	D	4,30
	TR 8/12	8 x 24 DIN 766	12	184	198	46	85	62	B	9,60
	TR 8/17	8 x 24 DIN 766	17	262	279	44	86	61	D	9,20
	TR 8/19	8 x 24 DIN 766	19	290	311	47	210	55	C	26,00
	TR 8/5-31	8 x 31	5	100	114	46		46	A	2,35
	TR 8/6-31	8 x 31	6	120	136	46		46	A	3,50
	TR 8/9-31	8 x 31	9	179	194	49	80	54	D	5,40
	TR 8/9-31	8 x 31	9	179	197	45	101	59	D	7,30
	TR 9/5-31	9 x 31	5	100	127	50		50	A	2,80
	TR 9/8	9 x 27 DIN 766	8	139	159	52	72	67	D	4,30
	TR 9/8-31	9 x 31	8	159	182	49	66	58	D	5,20
	TR 9,5/18	9,5 x 27 DIN 766	18	309	340	54	148	80	E	19,10
	TR 10/8	10 x 28 DIN 766	8	144	163	54	75	60	D	5,00
	TR 10/10	10 x 28 DIN 766	10	179	205	55	84	80	D	7,00
	TR 10/10	10 x 28 DIN 766	10	179	201	54	80	80	C	10,80
	TR 10/7-35	10 x35 DIN 764	7	157	184	60	83	70	C	10,00



	Provedení	Řetěz	Počet kapes	Roztečná kružnice $\varnothing Dt$ [mm]	Vnější $\varnothing Da$ [mm]	Šířka disku B [mm]	Náboj D [mm]	Náboj L [mm]	Provedení modelu	Hmotnost [kg/ks]
TR Kapsová kola		d x t	z							
	TR 11/5		5	100	130	57	71	93	B	4,00
	TR 11/6	11 x 31 DIN 766	6	120	145	55		55	A	3,70
	TR 11/12		12	238	260	60	80	70	C	18,80
	TR 11/16		16	317	330	61	162	112	D	30,20
	TR 13/5		5	117	139	71		71	A	4,40
	TR 13/9	13 x 36 DIN 766	9	207	231	66	88	90	D	13,20
	TR 13/9		9	207	231	68	158	103	B	21,00
	TR 13/9		9	207	231	68	158	113	C	22,00
	TR 13/8-45		8	231	257	67	106	91	D	14,30
	TR 13/8-45	13 x 45 DIN 764	8	231	257	72		72	A	21,80
	TR 16/7-56	16 x 56 DIN 764	7	251	288	76		76	A	23,40
	TR 16/9-56		9	322	359	85	165	100	D	46,40

Jiné rozměry na vyžádání.

Pro všechny uvedené rozměry platí běžné tolerance pro odlitky.

#### Provedení modelů

A plné kolo bez náboje

B plné kolo s nábojem na jedné straně

C plné kolo s nábojem na obou stranách

D deskové kolo s nábojem na obou stranách

E paprskové kolo s nábojem na obou stranách

#### Rozsah dodávky

Kapsové kolo, vrtání náboje a drážka pro pero podle specifikací zákazníka

#### Příklad objednávky

4 ks kapsových kol TR 8/9-31 GS 52 pro řetěz 8 x 31,

počet zubů z = 9

Vrtání náboje = 50 H7 a drážka pro pero podle DIN 6885

Montážní návody a instrukce pro údržbu

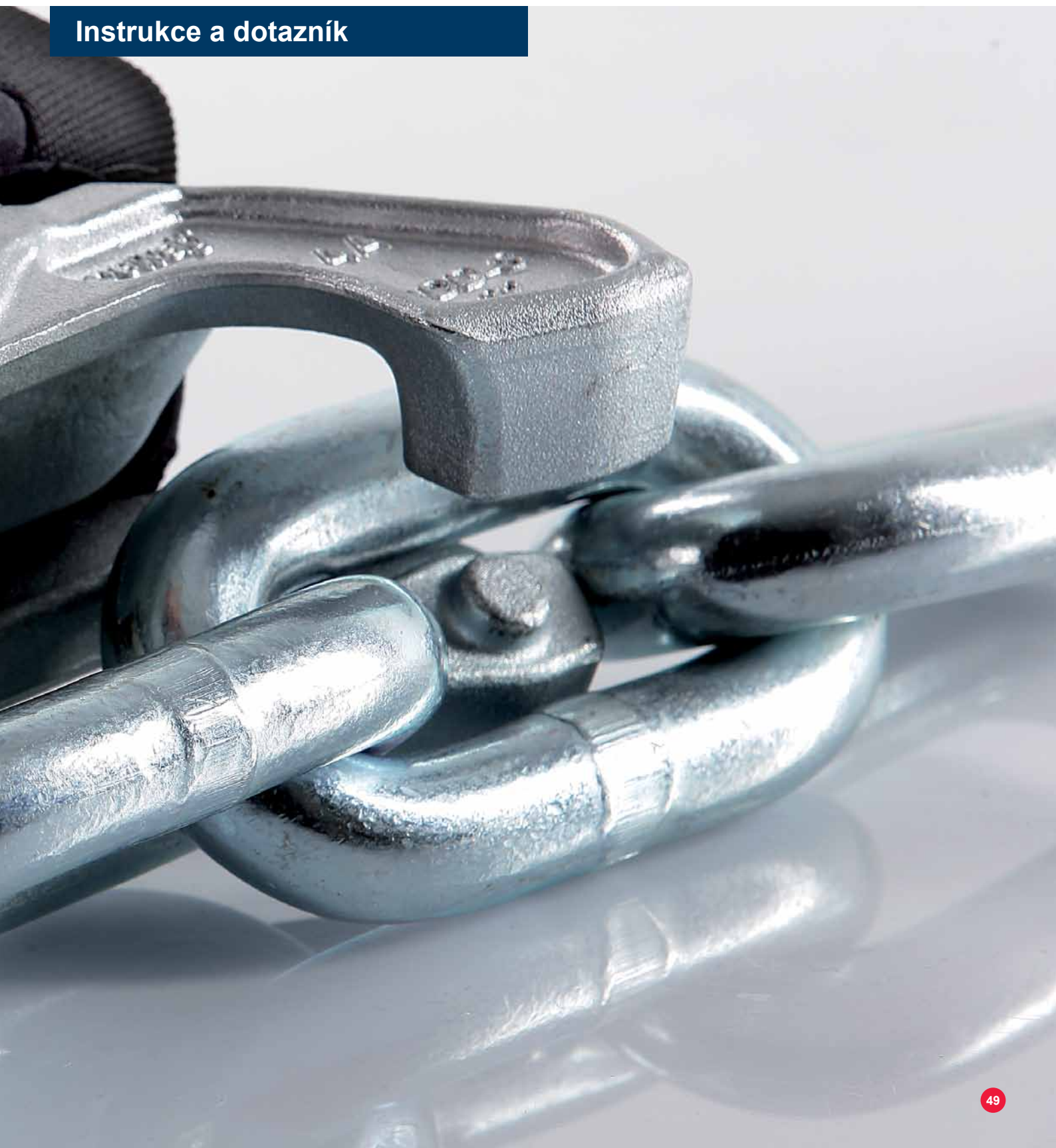
Instrukce	50–51
Dotazník – hrnecí dopravník	52–53





# Montážní návod a instrukce pro údržbu

Instrukce a dotazník

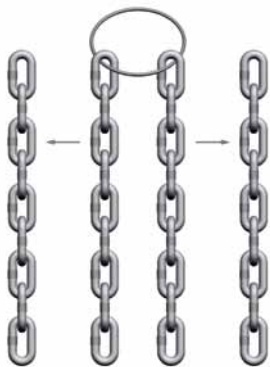


## Montáž poháněcích a převáděcích kol

Dbejte na dodržení správné osové vzdálenosti řetězů. Poháněcí, vodící a vratné hřídele musí být rovnoběžné a všechna kola musí být v jedné ose.

## Doporučená montáž řetězových pramenů

- Spojení jednotlivých řetězových pramenů pomocí řetězových spojek.
- Instalace spojených řetězových pramenů do skříně dopravníku.
- Spojení řetězů do nekonečných smyček.
- Montáž uchycení příček a vlastních příček.
- Napnutí smontovaného systému.



Jednotlivé řetězové délky jsou dodávány ve vázaných párech. K zamezení promíchání řetězových úseků jsou řetězy svázaný. Drátěné spojení by mělo být rozděleno pouze při montáži. Řetězové prameny musí být do dopravníku montovány paralelně. Toto je jediný způsob jak zajistit stejnou délku řetězových smyček. Koncové články řetězových úseků jsou pro případ promíchání řetězových úseků před montáží číselně a barevně označeny.

Je možné provést dodatečné párování podle čísel a barevného značení pramenů. Během montáže dbejte na polohu řetězových článků. Vertikální řetězové články musí směřovat k osám řetězových kol. Poloha ostatních článků není předepsána.

## Dbejte na správnou polohu řetězových spojek

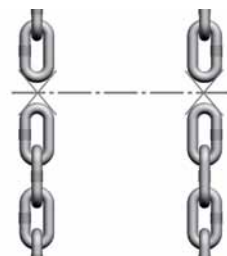
Řetězové spojky KHV mohou být montované pouze jako vertikální články ve všech typech dopravníků a řetězových systémech.

Spojovací články VHV jsou montované jako vertikální nebo horizontální články, ale uzavírací deska musí směřovat vně dopravníku. V dopravnících s horizontálním nebo dodatečným lomením mohou být montovány pouze jako horizontální články.

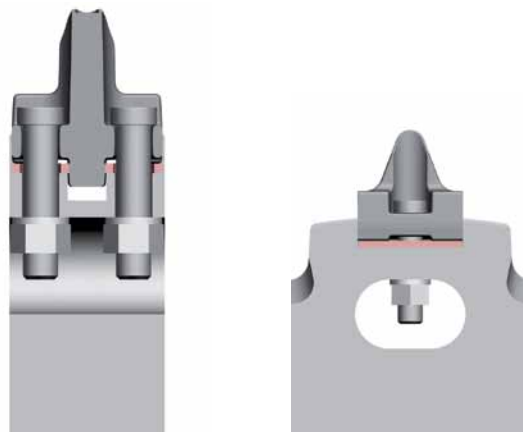


V případě protažení řetězů v důsledku opotřebení je pro získání přesné požadované délky nezbytné zkrácení řetězů. V případě nutnosti zkrácení řetězů, musí být vyříznut sudý počet řetězových článků (2, 4, 6, atd.). Stejný počet článků musí být oddělen z obou řetězových smyček.

Články musí být vyřezány řezným kotoučem nebo odděleny autogenně. Nesmí dojít k poškození nebo přehřátí sousedních článků.



Průměr roztečné kružnice řetězových kol RHV je možné upravit podložkami jednotlivých zubů podložkami. Podložky i nové zuby je možno montovat bez demontáže řetězů. Výška podložek může být vypočtena pouze po proměření opotřebení řetězů. Dojde-li k opotřebení cementační vrstvy, prodloužení řetězů se rapidně zvýší. Řetězy a zuby řetězových kol se opotřebovávají stejnoměrně.



Podložky by měly být namontovány v případě prodloužení řetězů v důsledku opotřebení přibližně o 2,5%. Doporučená výměna řetězů je u třídy kvality E10 při prodloužení přibližně o 3,5% a u třídy kvality E14 při prodloužení přibližně o 5%.

Dbejte na jednotné rozložení zátěže na celé šířce dna dopravníku. Obě řetězové smyčky musí být stejně zatíženy dopravným materiálem a záběrovými silami. Nesymetrické zatížení řetězových smyček dříve nebo později povede k prodloužení rozteče opotřebením a k zešikmení letných příček. Dopravní rychlost musí být nastavena na dopravní kapacitu, tak aby se dosáhlo maximální zátěže letných příček.

Pravidelně se musí kontrolovat napnutí řetězů, zejména při uvedení do provozu nových řetězů se kontroluje protažení v důsledku opotřebení.

Napnutí řetězů by mělo být jen tak vysoké, jak je nutné pro bezproblémový provoz. Obě řetězové smyčky musí být stejně napnuty. Nadměrné napnutí řetězů zvýší míru opotřebení a sníží životnost řetězu.

Rozměr závitu	Utahovací moment [Nm]	Utahovací moment [Lbf/ft.]
M 6	10	7
M 8	25	18
M 10	49	35
M 12	85	62
M 14	135	98
M 16	210	152
M 18	300	217
M 20	425	307
M 22	580	420
M 24	730	528
M 27	1.100	796
M 30	1.450	1.049
M 33	1.900	1.136
M 36	2.450	1.772

Utahovací momenty Nm a Lbf/ft pro šrouby a šestihranné matice pevnostních tříd 8.8 a 8, celkový koeficient tření  $\mu = 0,14$

Dopravníky konstruované s dlouhými sekcemi a s nepodloženými řetězy vyžadují velmi vysoké napínací zatížení. Tomuto můžeme zabránit položením řetězů na vodící koleje.

Napěchovaný materiál může způsobit uvolnění řetězů z ozubených nebo převáděcích kol. Pro prevenci by se v místech před a za změnou směru řetězu mělo instalovat pevné vedení řetězu.

# Dotazník

## Hrnoucí dopravník

Fax: +420 494 541 098, e-mail: prodej@pewag.cz

Společnost \_\_\_\_\_ Datum \_\_\_\_\_

Kontaktní osoba \_\_\_\_\_

Telefon \_\_\_\_\_ Fax \_\_\_\_\_

E-mail \_\_\_\_\_

Název a počet jednotek \_\_\_\_\_

### 1. Dopravovaný materiál

Hustota [kg/dm<sup>3</sup>] \_\_\_\_\_

Zrnitost [mm] \_\_\_\_\_

Teplota [°C] \_\_\_\_\_

Vlhkost \_\_\_\_\_

Vliv materiálu na opotřebení nízké

normální

vysoké

Vliv materiálu na korozi \_\_\_\_\_

Chemické vlivy \_\_\_\_\_

2. Kapacita [t/h] \_\_\_\_\_

nebo [m<sup>3</sup>/h] \_\_\_\_\_

Rychlost řetězu [m/s] \_\_\_\_\_

3. Osová vzdálenost [m] \_\_\_\_\_

### 4. Konstrukce dopravníku

Jednoprarmenný dopravník

Dvouprarmenný dopravník

Víceprarmenný dopravník

5. Nová instalace

Výměna komponentů

Modifikace

Důvody pro modifikaci \_\_\_\_\_

6. Provozní hodiny za rok \_\_\_\_\_

7. Výkon [kW] \_\_\_\_\_

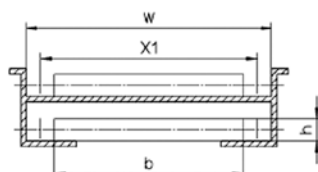
Maximální tah v řetězovém pramenu [Nm] \_\_\_\_\_

Maximální kroutící moment na poháněcím hřídeli [kN] \_\_\_\_\_

### 8. Rozměry dna dopravníku

Šířka dna dopravníku W [mm] \_\_\_\_\_

Vzdálenost řetězů X1 [mm] \_\_\_\_\_



# Dotazník Hrnoucí dopravník

Fax: +420 494 541 098, e-mail: prodej@pewag.cz

9. Provedení uchycení \_\_\_\_\_

10. Rozměry letmé příčky

Délka [mm] \_\_\_\_\_ Výška [mm] \_\_\_\_\_ Hmotnost [kg] \_\_\_\_\_

Počet příček \_\_\_\_\_ Rozestup příček \_\_\_\_\_

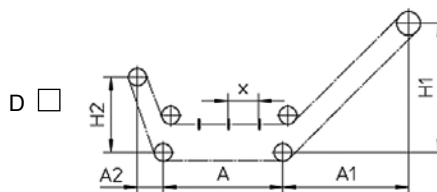
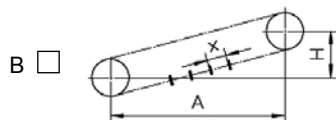
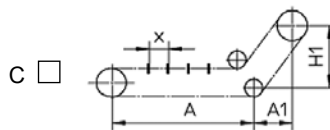
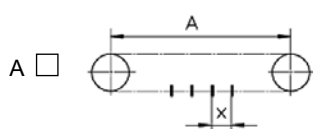
11. Poháněcí kola

ozubená  Počet zubů \_\_\_\_\_ Průměr roztečné kružnice \_\_\_\_\_

12. Průměr řetězů [mm] \_\_\_\_\_ Rozteč [mm] \_\_\_\_\_ Třída kvality \_\_\_\_\_

Počet článků řetězového úsek \_\_\_\_\_

13. Konstrukce hrnoucího dopravníku



Rozměry dopravníku [mm]

A = \_\_\_\_\_ A 1 = \_\_\_\_\_ A 2 = \_\_\_\_\_

H = \_\_\_\_\_ H 1 = \_\_\_\_\_ H 2 = \_\_\_\_\_

14. Poznámky \_\_\_\_\_

---



---



---



---



---



---





**pewag s.r.o.**

CZ-517 54 Vamberk, Smetanovo nábřeží 172, telefon: +420 494 549 923-6, fax: + 420 494 541 098, prodej@pewag.cz, [www.pewag.cz](http://www.pewag.cz)

